

Features and Evolution of Au-bearing Pyrite in the Jinlongshan-Qiuling

Au-deposit of Ding-Ma ore Belt, Shanxi

Zhang Fuxin Liu Wenfeng Wei Kuanyi

Exemplified by the Jinlongshan-Qiuling Au-deposit, the ore features, mineralization types, mineralization process and evolution features of Au-bearing pyrite are introduced to explain the ore genesis and evolution of metallogenesis.

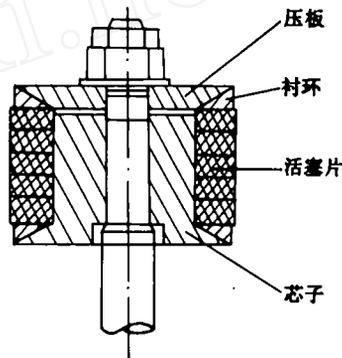
泥浆泵活塞的代用

泥浆泵活塞通常采用装配式结构,将两个或两个以上橡胶环由活塞芯子和压板固定在活塞杆上。它的工作介质不仅是高压泥浆,而且含有大量砂粒等杂质以及火碱等腐蚀性物质,工作条件恶劣,使活塞和缸套极易磨损失效。尤其是缸套一旦磨损,即使更换新活塞也不能可靠工作,经常需成套更换。特别是缸套价值较高,经常更换很不经济。

经过实践,我们选用旧输送带冲制成活塞片来代替橡胶活塞修理泥浆泵,效果很好。输送带内含有尼龙帘布,不仅强度高、耐磨损,而且耐腐蚀。另外输送带取材容易,活塞片制作简单,可以根据需要做成任意大小的直径,供各种泵使用。这样不仅解决了活塞耐磨性问题,更重要的是能继续使用旧缸套,大大地延长了缸套的使用寿命。采用代用活塞后基本上不受缸套磨损程度的限制,因活塞是一个弹性体,对缸套的椭圆度、锥度等要求不严,仅强度够就可以。

具体方法是:根据磨损缸套直径 Φ_M 确定活塞片外径 Φ ,一般取 $\Phi=\Phi_M+(0.5\sim 1)\text{mm}$,大缸套取上限,小缸套取下限,内径 Φ_1 根据活塞芯子确定,选用两面有胶的旧输送带,用环刀(用尺寸相近的地质套管或其它中碳钢车制,刀口淬火处理)冲制成环片状,要求外圆周向、轴向规整。装配厚度根据原活塞高度确定。另外在活塞的厚度方向

上,中间一片直径最好比两边的直径小1~2mm,以使活塞具有一定的顺应性。由于芯子凸缘和压板都带有锥度,故在代换时需加工两片衬环,其厚度不大于8mm,内外径及角度根据压板确定。附图为装配图。



装配图

如果缸套磨损不严重,泥浆泵压力又不足时,则可以在原活塞中间夹1~2片代用活塞片即可,效果也很好。

(内蒙古水文地质勘探队(呼和浩特)陈林义)

勘误

期	页	栏	行	误	正
6	封面	目次	倒7	朱启梅	朱启海
6	64	左	倒3	$I=(h_a-h_b)L$	$I=(h_a-h_b)/L$
6	64	右	倒14	$L=(h_a-h_b)I$	$L=(h_a-h_b)/I$