冶金地质探矿、安全工作会议在成都召开

【本刊讯】 1988年4月5~8 日, 冶 金 部地质局在成都召开了冶金地质探矿、安全 工作会议。会议的目的是贯彻落实冶金地质 工作会议精神,总结1987年冶金地质探矿和 安全工作经验,表彰先进,号召全体职工奋 创探矿生产全国一流水平。

参加会议的有冶金部安环司、各冶金地 质勘探公司的负责同志和各先进队、先进机 台的代表,以及有关研究院所、专业公司、 学校、武警黄金部队指挥部、《地质与勘探》 编辑部的代表, 共78人。

会议听取了冶金部地质局副局长成辅民 同志所作的题为"深化改革,确保安全,奋 力争创全国探矿生产一流水平"的报告。

- (一) 报告首先估计了冶金地质工作的 形势。各公司向冶金部承包三年的矿产储量 和地质报告全面完成,提供了一批可供生产 建设利用的矿产资源和地质资料, 探矿工程 实现了少开高产、优质高效; 冶金地质工作 的体制改革正在稳步发展、不断深化, 职工 思想进一步解放。
- (二) 报告回顾探矿工作的 进展 时指 出: 钻探工程三年连续迈出三大步, 1987年 各项工程都超额完成计划。金刚石钻探工作 量占总钻探量的92%(金刚石机台数占开动 总台数的91%),绳索取心工作量占总钻探 量的47%(绳索取心机台数占金刚石总机台 数的55%),1987年岩心钻探台月效达526米, 比1986年提髙82米,比1983年提高242米。 其中, 首钢公司769米, 东北公司710米, 一 公司667米(全部采用绳索取心钻进),山东 公司561米,西南公司532米,一级孔率为 90.7%。其中, 山东公司97%, 一公司94%, 首钢公司92%,华东公司91%。报告中特别 提出,中南公司绳索取心机台数已占开动总

机台数的84%, 台月效率已由1986年的 362米,提高到1987年454米,一级孔率也由 87%提高到91.6%。钻探的外营工作也有较 快发展。在探矿科研工作上,以YKS-30至 空气反循环连续取样砂矿钻机为代表的一抵 科研新成果通过鉴定、并开始用于生产。在 安全生产方面,1987年消灭了死亡事故,轻 伤事故也比1986年减少20人次,千人负伤率 减少0.08%。首钢公司连续多年被局评为安 全生产先进单位,他们不仅消灭了工亡、非 工亡、重伤事故以及交通事故,而且粉尘浓 度的合格率也 达到了100%。在探矿、安全 工作的立功竞赛和机台升级活动中,涌现了 一大批优胜单位和先进典型。

- (三) 报告总结了被冶金部授予钻探生 产先进单位的一公司第三分公司和其他先进 单位的经验,概括出"四个坚持、一个加 强", 即坚持改革开放搞活, 坚持 依 靠技术 进步,坚持从严从细管理,坚持提高队伍素 质,加强对探矿、安全工作领导的经验。
- (四)报告要求各级组织把安全工作摆到 重要位置上。指出:安全工作是企业生存和 发展的重要基础和条件,是"两个文明"建 设的重要内容之一,强调进一步抓好安全工 作。
- (五) 提出用争创国内钻探生产一流水 平的标准, 落实今年的探矿与安 生 工作 任 务。为此,报告要求:①深化改革。转变经 营机制,推行多种承包经营责任制,②继续 深入开展"双增双节"运动,提高综合经济 效益; ③尽快建成以绳索取心为主体的金刚 石钻探技术体系, ④依靠科技进步, 搞好科 研攻关,解决复杂层钻进难题,⑤围绕开展 机台升级活动,努力塑造新时期探矿工人的 新形象, 搞好钻探机台的现代化建设。

报告号召全体职工团结 奋 进、艰 苦 奋 斗。努力实现1988年探矿和安全生产工作的 任务指标,争创全国探矿生产同行业的一流 水平。

会议期间,代表们还听取了一批先进典 型的经验介绍,并进行了分组交流和讨论。最 后,大会为在1987年中,在率先改革、促进 生产、提高技术和确保安全等方面做出成绩 的 8 个先进公司、15个先进队和23个先进机 台,颁发了奖杯、奖旗和奖状(名单附后)。

与会代表决心向先进典型学习,振奋精 神,修订1988年的创优指标,落实各项措 施,进一步增强队伍的生机与活力,为全系 统的探矿生产创全国一流水平而努力。

冶金工业部地质局表彰1987年度探矿和安全生产立功 竞赛优胜单位和特级、一级机台名单

一、探矿生产立功竞赛优胜单位(4 个):

首钢地质勘探公司 特等奖 第一冶金地质勘探公司 二等奖 中南冶金地质勘探公司 鼓励奖 西南冶金地质勘探公司 鼓励奖 二、探矿生产先进队(6个):

一公司第三分公司 功勋队

首钢3队

一公司第七分公司

中南公司604队

山东公司2队

一公司第二分公司

三、安全生产立功竞赛优胜单位(4个):

首钢地质勘探公司

东北冶金地质勘探公司

山东冶金地质勘探公司

西北冶金地质勘探公司

四、安全生产先进队(9个):

首钢1队

东北公司404队

山东公司3队

西北公司5队

华东公司812队

--公司第六分公司

山西公司 4 队

中南公司605队

西南公司604队

五、特级机台(7个)

一公司第三分公司5016机(赵丙忠)

一公司第三分公司5021机(郭永利)

一公司第三分公司5022机(任玉友)

一公司第七分公司 2 号机(阎省新)

首钢3队301机 (谢春生)

一公司第六分公司807机 (武向清)

一公司第七分公司1号机(黄恩鸿)

六、一级机台(16个)

一公司第四分公司6033机(谢占元)

一公司第一分公司509机 (曲大茂)

一公司第七分公司3号机(苏跃进)

首钢 3 队 302机 (李俊民)

一公司第一分公司588机 (李永辉)

华东公司812队 2 号机 (徐月宽)

一公司第二分公司203机 (赖顺夫)

一公司第二分公司204机 (李 刚)

一公司第二分公司201机 (刘爱国)

一公司第四分公司6034机(张 清)

首钢1队102机 (李德宽)

东北公司405队502机 (赵朋一)

中南公司604队407机 (刘望生)

中南公司609队903机

东北公司404队411机 (马广恒)

(李彦春)

山东公司 4 队406机 (孟广平)