

表 3

钻头规格	唇面镶嵌数量 (块)	侧面镶嵌数量 (块)	总镶嵌数量 (块)
A	16~20	12~16	28~36
B	20~30	16~24	36~54
N	24~36	16~24	40~60

这种钻头钻进岩石时并不是一直靠聚晶体的最初出刃来刻取岩石。新钻头使用时,聚晶体的原始刃尖很快就被磨掉,随着胎体被磨耗,聚晶体即渐渐露出其切削刃,从而有效地刻取岩石。所以说,这种聚晶体钻头在镶嵌方式上像表镶钻头,而在钻岩性能上则又像孕镶钻头。

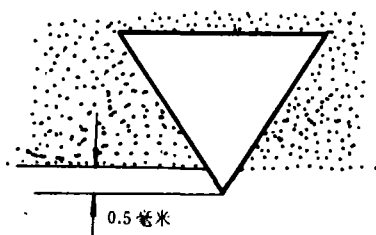


图 8

实践证明,钻进石英砂岩等岩石时,聚晶体最好不留出刃而完全镶嵌到胎体表面以下。钻进

过程中靠岩石的研磨性使聚晶体逐渐出露。这样,胎体可以起到很好的保护作用而使钻头的使用寿命延长。

钻进软而非研磨性的岩石如页岩等,可以像硬质合金钻头那样将聚晶体直接镶嵌在钻头钢体上,也可以将聚晶体作锯齿状排列镶嵌在唇面上,但每颗聚晶体的出露部分应有胎体支撑保护,如图 9 所示,否则聚晶体很容易折断。

据报道,美国已用 GEOSSET 金刚石聚晶体镶制成薄壁钻头、软岩取芯钻头、中硬岩取芯钻

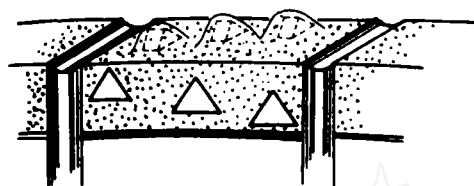


图 9

头、不取芯全面钻进钻头、套管鞋、稳定器和扩孔器。目前,GEOSSET 金刚石聚晶体的钻岩性能正在其他类型的岩石上进行钻进试验,以便作出应有的评价。

谈耀麟 据《GEOSSET DRILL DIAMOND》

编译



会议见闻

冶金地质学术委员会 探矿工程组第三次会议在京召开

冶金地质学术委员会探矿工程组第三次全体会议,于1982年7月10至15日在首钢地质勘探公司召开。学术委员会委员、探矿工程组组长李振潜主持会议,副主任委员杨春发出席了会议,冶金部地质局副局长张福霖同志到会讲了话。

会议回顾和总结了该组自1979年成立以来的工作情况。三年来,该组组织了小型专题学术研讨会5次,本专业大型学术会议1次,并组织参加全国地质学会学术活动6次。这些对促进学术交流、技术发展和活跃学术气氛都起到了积极作用。

会议就筹备中的冶金地质系统探矿工作会议及对会议的报告和规划草稿提出了咨询性的意见。大家认

为,近几年人造金刚石钻探有了很大发展和提高,将要召开的探矿会议必将对加快探矿技术改造、新技术推广,加强探矿管理,提高经济效益和探矿效果,起重要推动作用。

会议讨论和制定了该组今后的活动计划。初步安排在明年二季度召开冲击回转钻进技术研讨会,下半年召开钻探机具标准化和加工技术研讨会,1983年上半年召开综合性探矿工程学术报告会,迎接1985年新技术推广高潮。

会议还讨论了该组成员增补问题。为使该组活动面更广泛些,经协商拟增补成员3名,待报请学术委员会批准后公布。

(本刊通讯员)