

分发生在起下钻及扫孔过程。因此我队严格规定起下钻以稳为主，稳中求快，严防跑管和蹩钻。扫孔时坚持100公斤钻压，低转速缓缓扫孔到底，一定要确认已进尺了才调整到正常钻压和转速。参数调好后一般不再变更。严禁用提动钻具方法处理堵芯。由于采取上述措施，大大降低了钻头的事故损坏情况。

4.减压钻进时，倒杆前50~100毫米刹紧提升钢绳再松卡盘，倒杆后根据孔深情况将钻具提起20~40毫米再开车，开车和停车

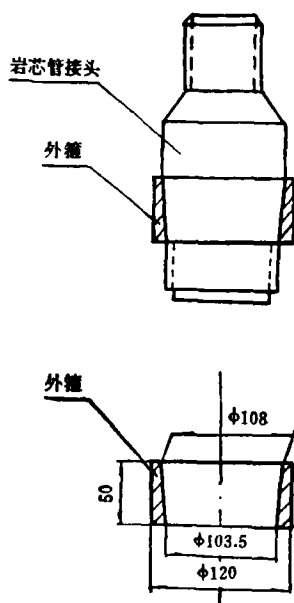
时离合器都应慢结合、慢离开，使主轴由静止逐渐过渡到全速或由全速逐渐过渡到静止，对防止钻头唇面径向微裂及岩芯堵塞都有好处。

无论是加压或减压钻进，轴心压力都应逐步施加，不能猛加。加压钻进通过节流阀控制，开车前关闭此阀，开车后再逐渐打开；减压钻进时，钻具称重后，手把打到提升位置，减去全部重量后再开车，开车后再逐步施加到所需钻压。

岩芯管接头的修复

采用加外箍（如图）的方法代替过去用补焊的方法来修复岩芯管或取粉管接头，可以延长使用寿命约一倍。

外箍尺寸如图所示。加工时，车好岩芯管接头后，不更动车床小刀架的角度，接着加工外箍，可以做到内、外锥角较好地吻合。



（蔡德喜）

RJ—500型柔杆钻机阶段鉴定

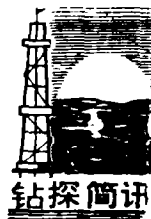
RJ-500型柔杆钻机阶段性成果鉴定会于1981年4月16日至21日在广州加不召开。到会代表来自全国煤炭、冶金、地质、石油、铁道、电器、机械等生产部门、科研和大专院校共33个单位，67人。

柔杆钻机是当前国内、外一种新型的钻探设备，其主要特点是用连续的柔性钻杆代替刚性的一根一根的钻杆，井下电机在井底直接驱动钻具进行钻进，这样就大大的节省了钻进过程中的起、下钻具时间，不仅提高了动力利用率，而且提高了钻进效率和钻孔质量。柔杆钻机完全改变了传统的钻探设备，也是钻探工艺的重大改革。

RJ-500型柔杆钻机的研制工作，列为国家重点科研项目，由广东省柔杆钻机研制组负责研制，目前已进行了矿场试验，试钻深度达501.21米。

柔杆钻机的阶段研制成果，仅是迈开柔杆钻机研制的第一步，今后仍继续进行研究和试验工作。

（广东省煤田地质勘探公司 周家惠供稿）



勘 误

1981年第五期57页左第六行“阴离子”应为“阳离子”。

1981年第七期72页图14应斜置，表示斜孔钻进状态，底部钻头未绘出。