

(Φ56)单盘压力轴承式双管单动接头

- 1—铜焊5×5×13合金片(等分四路分布); 2—可换式耐磨套; 3—外管接头;
4—8204轴承; 5—铜(或铸铁)套; 6—套筒; 7—密封圈; 8—内管接头;
9—回水球阀座; 10—Φ55外管; 11—Φ45内管

下, 都有良好的单动性能。由于结构比较合理, 防止了泥沙和水侵入, 润滑条件好, 据实践表明可延长维修期三倍, 无需每天拆洗加油。

为防止水和泥沙侵入, 装配时, 我们在

套筒与内管接头空间(附图中的箭头所指处)装入一块内径紧配(外径44)厚4毫米的胶皮, 以起到平面辅助密封的作用, 而又不妨碍单动运转的灵活性。

轴承代替半滑环

邹新初

北京800—1型钻机摩擦离合器的滑套和半滑环经常作相对回转运动, 接触面互相摩擦, 铜质半滑环很易磨损, 更换频繁, 消耗量大。有的钻机平均一个半月就得更换一付。为此我们用122轴承代替半滑环进行了改装。经一年多的实践, 证明工作可靠。我队三一〇机用轴承取代半滑环后, 钻进两个钻孔, 进

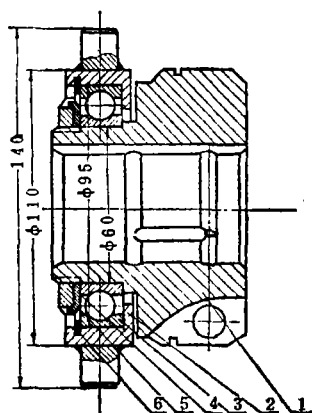
尺1100余米, 最大孔深达600米, 只更换了一次轴承; 如果使用半滑环得更换3~4次。每更换一付半滑环成本费是20.60元, 而更换一个112向心球轴承只需要6.10元, 成本大幅度降低, 而且节约了铜材。

具体做法是: 将原滑套(1)稍加改动, 即在半滑环所在位置的直径改为60毫米(与112轴承内径配合), 端部车出M59×1丝扣, 另一端推进4毫米, 车出直径为66毫米凸台给轴承定位, 使轴承外壳(2)与滑套(1)之间有一毫米间隙。

轴承外壳的外径与原半滑环外径相同, 保持拨叉、拨叉轴和支座等零件的尺寸不变。

轴承外壳用挡圈(6)固定。轴承装入滑套后, 加防松垫圈(5), 并用背帽(4)上紧。

为了保证轴承的良好润滑, 除装配时涂抹黄干油外, 在使用中可用黄油枪每周加注黄干油1~2次。



固定偏心楔的简易方法

王斗秋

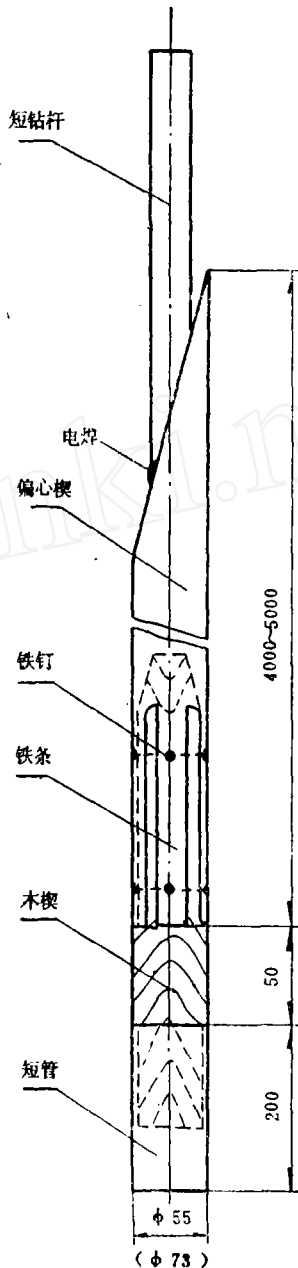
在岩心钻探施工中, 为了补采岩(矿)心、躲离孔内事故钻具或纠正孔斜等原因,

需要进行人工偏斜钻进。在偏斜钻进中最关键的一环是偏心楔的固定问题。常因楔子固

定不牢靠，在偏斜钻进时，发生楔子转向或位移，致使整个偏斜工作失败。特别是在小口径钻进中，因孔壁间隙小，偏心楔的固定就更加困难。这里介绍一种固定偏心楔的简易方法。它的特点是加工简单，操作容易，固定牢靠，适用于各种不同口径。

结构与加工 用同口径的旧岩心管4~5米，上端焊制成设计的斜面，下端（固定部分）用气焊分割成5~6块固定铁条（如图）。分割的长度根据固定楔子所在部位的孔径确定，一般为200~300毫米，超径较大则400~500毫米。每个铁条在分割之前先钻两个钉子孔。木楔最好用车床加工，上端外径应略小于岩心管的内径，下端紧嵌在短管内。木楔插入后用钉子钉牢。

固定方法 在偏心楔的斜面上焊一短钻杆，其中心线应与楔子的中心线一致，接上钻杆柱即可下入孔内。当下到底（或架桥部位），提起1~2米，迅速下放，使木楔连同短管嵌入偏心楔管内，撑开铁条，挤住孔壁即可固定。如孔内超径较大，要敲几下才卡得住。卡住后开车将焊接的短钻杆扭掉，提出全部钻杆柱。若是下定向楔子，则不用敲和开车扭的办法，而应采用吊锤打的方法。钻杆提出后还可以投入粗粒河沙等卡塞物。



锯末泥浆急流堵漏法

甘肃煤田149勘探队 孙木森

前几年我队在陇南、陇东山区施工，地层比较复杂，特别是陇南地区石灰岩层裂隙发育，间有溶洞，冲洗液严重漏失，钻探施工困难。例如在马池坝井田施工的1007号孔，上部284.71米岩层为一大逆断层上盘的上古生界二迭系石灰岩直接覆盖在老三系、

白垩系、侏罗系之上，裂隙很发育。该钻孔钻进到265.11米就发生了四处漏失。第一次在孔深19.31米处，用26小时15分钟堵住；第二次在孔深203.35米处，用118小时55分

（下转第41页）