

(Φ56)单盘压力轴承式双管单动接头

- 1—铜焊 $5 \times 5 \times 13$ 合金片(等分四路分布); 2—可换式耐磨套; 3—外管接头;
4—8204轴承; 5—铜(或铸铁)套; 6—套筒; 7—密封圈; 8—内管接头;
9—回水球阀座; 10— $\phi 55$ 外管; 11— $\phi 45$ 内管

下, 都有良好的单动性能。由于结构比较合理, 防止了泥沙和水侵入, 润滑条件好, 据实践表明可延长维修期三倍, 无需每天拆洗加油。

为防止水和泥沙侵入, 装配时, 我们在

套筒与内管接头空间(附图中的箭头所指处)装入一块内径紧配(外径44)厚4毫米的胶皮, 以起到平面辅助密封的作用, 而又不妨碍单动运转的灵活性。

轴承代替半滑环

邹新初

北京800—1型钻机摩擦离合器的滑套和半滑环经常作相对回转运动, 接触面互相摩擦, 铜质半滑环很易磨损, 更换频繁, 消耗量大。有的钻机平均一个半月就得更换一付。为此我们用122轴承代替半滑环进行了改装。经一年多的实践, 证明工作可靠。我队三一〇机用轴承取代半滑环后, 钻进两个钻孔, 进

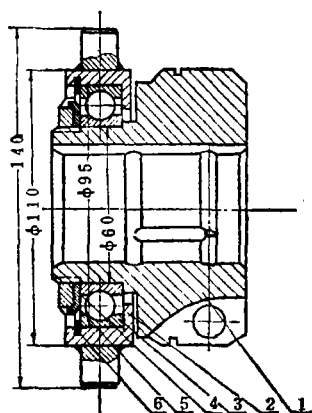
尺1100余米, 最大孔深达600米, 只更换了一次轴承; 如果使用半滑环得更换3~4次。每更换一付半滑环成本费是20.60元, 而更换一个112向心球轴承只需要6.10元, 成本大幅度降低, 而且节约了铜材。

具体做法是: 将原滑套(1)稍加改动, 即在半滑环所在位置的直径改为60毫米(与112轴承内径配合), 端部车出M59×1丝扣, 另一端推进4毫米, 车出直径为66毫米凸台给轴承定位, 使轴承外壳(2)与滑套(1)之间有一毫米间隙。

轴承外壳的外径与原半滑环外径相同, 保持拨叉、拨叉轴和支座等零件的尺寸不变。

轴承外壳用挡圈(6)固定。轴承装入滑套后, 加防松垫圈(5), 并用背帽(4)上紧。

为了保证轴承的良好润滑, 除装配时涂抹黄干油外, 在使用中可用黄油枪每周加注黄干油1~2次。



固定偏心楔的简易方法

王斗秋

在岩心钻探施工中, 为了补采岩(矿)心、躲离孔内事故钻具或纠正孔斜等原因,

需要进行人工偏斜钻进。在偏斜钻进中最关键的一环是偏心楔的固定问题。常因楔子固