孔	号	孔 深 (米)	台 效 (米)	时效(米)	纯 钻 率 (%)	井故时间 (小时)	钻孔类别
7808		660.06	398	1.28	43.2	63.16	I
7814		685,26	401	1.22	45.7	47.5	I
7902		713.32	<b>34</b> 5	1.61	29.7	112.16	I
<b>79</b> 03		801.46	304	1,27	33,3	74.83	I

粒控制在10公斤左右;

5.升降时严格检查钻具,弯曲过大的, 外径和丝扣磨损严重的,胶箍铁环损坏的钻 杆及时换掉。

**6.**现场配备一套捞粉钻具 (岩心管长 **1.5~2米**,取粉管长 **3~4米**)及 矢 锥等打捞工具。

与此同时,我们还狠抓了机台巡回检查 和机台管理工作,使有关的技术措施、规章 制度得到了较好的贯彻执行。因此全年竣工 十六个钻孔,其中井故时间超过一天的只发 生五次,超过两天的只发生三次,而超过七 天的只有两次。事实证明,只要切实抓好预 防工作,一般的断钻事故是可以减少的,严 重井故是可以杜绝的。去年竣工的四个较深 钻孔的主要技术经济指标如上表。

其中 204 机台施工 的 7903 号孔历 时88 天, 进尺801.46米, 平均每天进尺达10米。

## 钻场利用余热,供暖

庞 杰

冬季钻探施工,需用大量煤炭取暖。每到储炭取暖季节,车辆运输紧张。另外,施工现场易燃物较多,有时因火炉管理不善,极易造成火灾。我队技术人员大胆革新,利用柴油机排气和循环水,制成供暖装置。供暖的方法有两种:

1.气暖 将柴油机排气用2寸水管引到 两个相连的空油桶中,油桶的另端接一根2 寸水管将排气送到钻场外。两个油桶的散热面积约为3平方米,温度可达100~200°C。

2.水暖 利用柴油机循环水,使之通过并排的三根108毫米岩心管,每根5米长, 岩心管用胶管串连,水在其中循环流动。散热面积5.18平方米,温度可达60~80°C。

现场试用近两个月,当时气温为2°C至-15°C,但场内温暖,深受钴工欢迎。

## 苏联勘探工作中的问题

苏联《经济报》(《ЭROHOMU-TECKAS ΓA3ETA》)指出,苏联在完成(1976~1980)五年计划所要求的 勘探某些战略资源的指标时,在开发 像东西伯利亚这样的新区方面几乎没 有做什么工作。该报说,所找到的矿 产主要是铭、锌、钼、钨、钽、汞、 赞石和天然气,其大部分位于生产 发区附近,或者位于发达的地区。

该报说,50万之多的地质队伍尽管取得了一些成就,但是它们有着值得直确的缺点。15个加盟共和国中仅有5个生产率按所要求的数量长。25

个大的地质机构由于浪费时间没有按 计划完成岩芯钻探任务。全国约三分 之一钻探队和井探队没有完成任务。

所援引的生产率下降的主要原因 是劳动组织不善,由于缺乏设备造成 的停顿和违反合适方法。1979年上半 年,俄罗斯联邦(包括东、西西伯利 亚)为勘探钻机所浪费的时间为34.2 %。在奥伦堡这个数字高达44%。

《经济报》还谴责40,000各地质部门的研究工作者徒劳无功,研究所称太多的时间花在一些 琐 碎 的问题上,而不是集中在诸如 确 定矿产储量、增加劳动生产率、提高工作质量这样的基本任务上。据报道,研究所

没有采用最新式的物探、钻探和分析 设备,没有足够的机构设计和试验新 方法和新设备。

该报说,一个关键的问题是缺乏 合适的指标估量地质工作的效率和经 济价值。该报责备中央有关的部和苏 联科学院,要求在矿产勘探方面更好 地协作。据报道,涉及勘探和生产的 7个企业的改组工作正在**着手进行**。

余传静译自: 《Enginering and mining journal》, Vol.180 No. 9 Sept.1979

