

钻塔孔后距 $E_1D_1 = 4.50 - 1.10 = 3.4$ 米

2. 算法:

已知条件同作图法。求钻塔孔前、后距。
计算: 先作草图如图4-14。

①在直角三角形MEN中, 已知 $MN = 12.73$ 米, $\angle\theta = 85^\circ$, 应用余切公式:

$$\text{ctg}\theta = \frac{EN}{MN} \text{ 即 } EN = MN \times \text{ctg}\theta$$

$$EN = 12.73 \times \text{ctg}85^\circ = 12.73 \times 0.0875 = 1.11 \text{ 米}$$

$$CE = \frac{4.50}{2} - EN = 2.25 - 1.11 = 1.14 \text{ 米}$$

②查表4-2, 钻孔倾角 $\theta = 85^\circ$, 基台高度400毫米, 其钻塔孔前距减少值为36毫米, 即0.04米。

$$\text{这时, 孔前距 } C_1E_1 = 1.14 - 0.04 = 1.10 \text{ 米}$$

$$\text{孔后距 } E_1D_1 = 4.50 - 1.10 = 3.40 \text{ 米。}$$



对北京800—1型钻机转盘

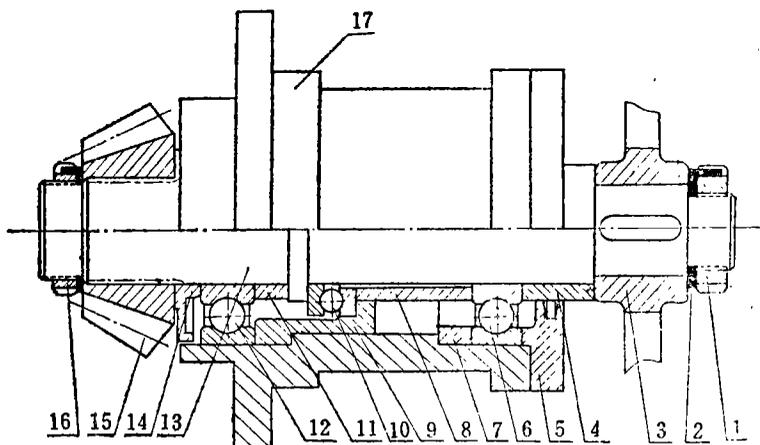
横轴轴承的一点改进

易广文

北京800—1型钻机转盘横轴, 原设计用的是7611轴承, 因它是同汽车通用, 供不应求, 我们长期买不到。为此, 我队机修工人进行了一项改革, 用容易买到的311和8211两种轴承取代了难买的7611轴承。在改革后经过十几个月生产实践的四台钻机的运转中, 表明效果良好。

改进的部位如图所示。主要部件(如横轴、轴颈等)尺寸都没有改动, 只是增加了几个定距套和一盘8211轴承。

改进后。前部采用机油润滑, 后部采用黄干油润滑, 从而使原设计固有的漏油现象也得到克服。



1. 圆螺母, 2. 止退垫圈, 3. 链轮, 4. 7. 8. 11. 定距套, 5. 轴承盖, 6. 12. 轴承(311), 9. 轴承套, 10. 轴承(8211), 13. 横轴, 14. 油档, 15. 锥形齿轮, 16. 圆螺母, 17. 轴颈