

如用张家口探矿机械厂试制的100TBG及00TBP轴向柱塞泵安装在XU—600A钻机上,在北京地质局101队进行生产试验,前后施工四个半钻孔,累计进尺2267米,液马达运转了2660小时,平均台月效率34.8米。受到工人好评。他们建议生产这种过渡型钻机,以尽快满足金刚石钻进的需求。这种钻机既然性能比一般立轴式钻机好,而制造又比动力头式钻机容易,见效快,升降钻具可靠,为什么不可以推广呢?据了解,国外也生产这种钻机。如加拿大长年公司在38型的基础上改装成电液驱动的全轴式全液压钻机,定名为长年38EHS型金刚石岩心钻机,其技术特性如下:

钻进能力:790米(BW钻杆)

动力:36.8瓩电动机

液马达:轴向柱塞定量马达,在211公斤/厘米²压力下扭矩23.5公斤-米

主泵:轴向柱塞变量泵,带有超载阀和补油泵,最大工作压力211公斤/厘米²,排量151公升/分

辅泵:带有压力补偿的单向轴向柱塞变量泵,最大工作压力141公斤/厘米²,排量56.8公升/分

给进油缸:直径88.9毫米,给进行程610毫米,给进力7260公斤,起重力8630公斤

绳索取心绞车:直径185毫米,容量1722米(1/8"钢丝绳),单层卷绳速度127米/分,重113公斤

美国长年公司也曾用HC—150型全液压钻机的动力头给进部分和液压力驱动部

分改装44型车装钻机(图18),升降部分则仍用原钻机的行星式升降机,但也是由液压马达驱动。由此可见,立轴式全液压钻机,尤其是用一般立轴式钻机改装成的立轴式全液压钻机,有它一定的优越性,在动力头式

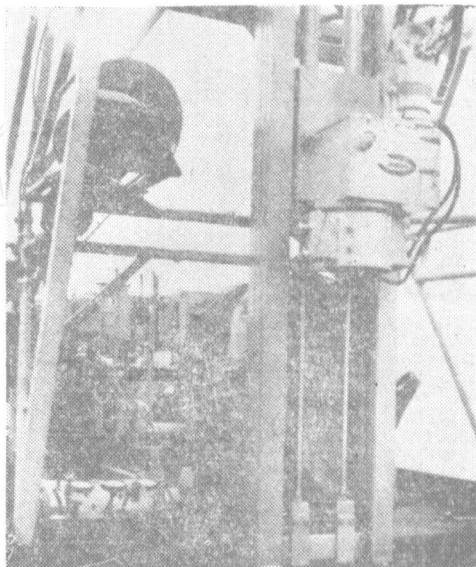


图 18

全液压钻机未能成批生产之前,若能尽先生产立轴式全液压钻机,对加快推广金刚石钻探步阀,提高金刚石钻进工艺水平将能起到积极作用。(全文完)

读者·作者·编者

关于更正《孔内振动器》附图错误的来往信件

编辑同志:

在你刊1977年第1期所载《孔内振动器》一文中,侧视图与A向展开图上,牙嵌螺旋面的方向互相矛盾,即:侧视图上为右高左低,而A向展开图上却为左高右低。由于我们开始没有发觉这一错误,按A向展开图加工后,报废了一个振动器。现来信专为反映这个问题,目的在于提醒你们注意,希在今后严细审稿,以免再给国家造成浪费。

读者 路显明

路显明同志:

惠书敬悉。由于我们工作的疏忽,给你们造成了意外的损失,我们感到非常抱歉。今后,我们一定要记取这一教训,认真作好编辑工作。

《地质与勘探》编辑部

编辑同志:

路显明同志给你刊的信我已见到了。《孔内振动器》附图之误,是我粗心大意所致。我表示,除今后吸取教训,加强严细作风外,还应向读者致

以歉意。

此外,我想请你们转告有关读者:我队现在加工的振动器,已有φ110、φ91和φ66的三种,每种规格的又都设计加工了正转和反转的两种。反转振动器的特点是,将有关丝扣加工为反丝,并使上下振击锤牙嵌螺旋方向同正转振动器的相反。反丝振动器主要用于反钻杆(先振后反),试用效果良好,可供同志们参考。

云南地质三队 李世范