



地质管中频调质处理技术 鉴定会在广西桂林召开

根据1976年冶金科技重点项目的有关安排,由原桂林冶金地质研究所负责,与上海热处理厂和冶金地质会战指挥部协作,开展地质管中频调质处理技术的试验研究工作。经过两年多的努力,基本上解决了加热、冷却、矫直与材质适应性等有关技术问题,对不同材质的多种地质管的中频调质试验均获成功。为此,冶金部地质司于1978年12月上旬在桂林主持召开了“地质管的中频调质处理技术鉴定会”。冶金部、一机部、三机部所属有关单位的代表参加了会议。

会议听取了试验单位所作的关于地质管中频调质处理试验的技术报告,对试验单位提供的技术资料及数据进行了全面审查,一致认为该项技术是成功的。会议通过了地质管中频调质处理技术鉴定书。

地质管经中频调质处理后,内部金相组织为均匀细致的回火索氏体组织,使其性能大大改善。 40Mn_2 、 40MnVB 、 $40\text{Mn}_2\text{MoVNB}$ 三种材质的地质管经中频调质处理后,分别由原来的50、55、65公斤级提高到80、85、100公斤级,达到或超过日

本现在生产的地质管性能水平。 $40\text{Mn}_2\text{MoVNB}$ 地质管经调质处理后,屈服强度达104~114公斤/毫米²,接近美国最高一级地质管的性能水平(美国最高一级为VIII—110级,屈服强度为108~115公斤/毫米²)。中频调质后的地质管野外试验效果良好。

中频调质处理技术是一项先进技术,与其它调质技术相比,有着设备简单、建厂投资少、生产效率高、容易实现自动化、不污染环境等优点。许多工业发达国家,很重视研究这项技术(尤其在无缝钢管生产中),而我国才刚刚开始。现在,该项技术的试验成功,不仅为获得高强度地质管提供了一条较好的技术途径,使材质性能的潜力得到充分发挥和合理利用,而且也力其它类型无缝钢管的调质处理提供了技术依据。

会议建议冶金部尽快筹建专业化的工厂,使该项技术广泛应用于地质勘探,以适应地质工作现代化的需要。

(胡福昌供稿)

地质与勘探

(限国内发行)

1979年第1期(总第155期)
1979年1月出版 1957年1月创刊

编辑出版 冶金工业部地质研究所
《地质与勘探》编辑部
(广西桂林市103邮政信箱)

印刷装订 桂林印刷厂
总发行 桂林邮电局
订阅处 全国各地邮局

刊号: 48—21

本期印数: 22500

每册定价: 0.30元