构成(如图),重2~3公斤。铲头可用 φ108或89旧岩心管制作。半元筒形铲头用于 开孔及探掘较松散的黄土层、粉砂质土层; 元筒形铲头用于探掘粘土层及1~Ⅱ级岩层, 或相等硬度的风化基岩,采取土样或岩样。 铲口均锻成薄刃状。铲杆是连接铲头与铲柄, 增加重量之用。用φ10 钢筋做成。接头用 φ42 旧钻杆制作,下端与铲杆焊接,靠上端 钻两个φ3 小孔,用木螺钉固定在铲柄上。 铲柄多采用木杆制作,也可用竹杆代替,要 求质地坚韧有弹性,表面光滑。

三 操作方法

钻探过程中需注意的问题和处理方法:

- 1.向下冲钻时要严格掌握垂 直 向 下 用力,以防孔斜。
- 2_• 遇较薄砾石层或钙质结核而难于钻进时,可用半管炸药(用药量视砾石层或结核层厚度而定)投入孔底炸破,将其炸碎或震松后再继续钻进。
- 3.在雨季施工,孔內易滲满水,影响钻进。可将元筒形铲底口顿塞泥土当作提筒将孔内积水提干(筒内水从铲头上端孔倒出),立即将半管炸药放入孔底炸破,利用冲击波将积水向四周排开,趁机迅速向下冲钻。
- 4.风化或半风化基岩用元筒形铲可取出 岩心。坚硬基岩则取样较为困难,可采取炸 破法将基岩炸碎,投入少量泥土再用元筒形 铲冲取。
- 5.钻进中遇流砂层或松散细小沙砾层, 元筒形铲头内加活页(类似冲 击 钻 之 取沙 器)作为提沙工具。
- 6.钻进被水湿润的软质粘土时,由于滑动取不上土心,可投入少量干燥松土。

四 "洛阳铲"的维修

为了减轻劳动强度,提高效率,铲头应注意经常维修,保持刃锋。维修时先将铲头在烘炉中退火,然后夹在台虎钳上锯掉磨坏的铲口,再锻成薄刃状。元筒形铲可套在铁砧的锥端锻打,以保持铲口为喇叭形。最后进行淬火处理。

希有金属花岗岩

苏联的希有金属花岗岩,是50年代末、60年代初发现的。这种花岗岩常构成小穹窿,属于再生的分异复杂的花岗岩杂岩体的晚期侵入相,生成于浅成条件下,分布于构造带的交汇或结合处。岩体向深部逐渐减少。可以划分出两类类体的形形。①褶皱区发育末期形成的白岗岩岩性和形成的和强性花岗岩类岩体。①类中,岩体的近顶部地段富含黄玉、钽矿物、锂云即,右时还有磷铝钽石和锡石。②类中,岩体受钠长石化,富含含有铌、银铅矿、烧绿石)、锆、希有金属和铀一钍矿

化; 锂云母含量很少。

希有金属花岗岩岩 体周围,常发育外接触带交代岩。在碳酸盐岩层当 中形成萤石交代岩,而在硅铝酸岩层中则形成云 英岩或钠长岩。其上,可见含锡一钨矿化,有时是锂一铍(白岗岩)或铍矿化(弱碱性和碱性 花岗岩类)的脉田。从而表现出明显的垂直分带 现象,同时花岗岩的顶部为钽矿化,侵入体上方的岩石含铍矿化。

关于希有金属花岗岩的成因,基本上有三种 看法:一是交代成因,二是由富锂和磷的低温岩 浆形成的岩浆岩,三是希有金属作品岩的自交代 浅成岩。

> 摘译白: 《Разведка и охрана недр», 1977, №12, стр. 10~11