

用刨床加工人造

金刚石钻头内水槽

1 原先,我队加工人造金刚石钻头内水槽,都是靠手工锯,既费工,又费时,而且锯条消耗量大,水口尺寸也不规矩。随着人造金刚石钻探技术的推广,钻头的使用量逐渐增多,这种加工方法已不能满足生产的需要。我队修配厂钳工组的同志,围绕生产关键想办法,研究利用牛头刨床加工钻头内水槽。通过对刀具、夹具的改革,终于取得了成功。方法简单易行,只要加一把长约130毫米的刀杆,固定在刨床的刀架上,在刀杆前端的方孔内装上合金刀片,用一个M10螺钉压紧(图1)。然后用两块车有丝扣的、内

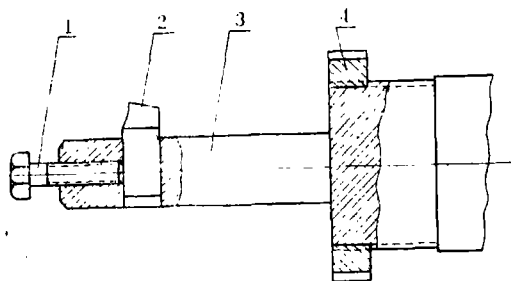


图1

1-固刀螺钉;2-刀片;3-刀杆;4-背帽

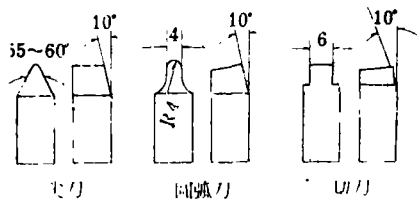


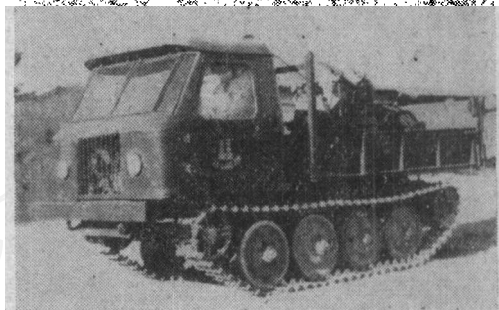
图2

径与钻头外径相同的齿瓦抱住钻头,夹紧在钳口上,即可进行刨削,刀具的合金牌号是YG15(利用风钻的钎头旧合金)。刀刃形状要根据钻头胎体硬度来定。胎体硬度Rc25~40用切刀;Rc40~55则先用圆弧刀或尖刀刨削,然后再用切刀修一下即可。刀具形状如图2。加工直径46.5毫米钻头中的六个内水槽,只需5~6分钟,尺寸很规矩。

(姜合群)

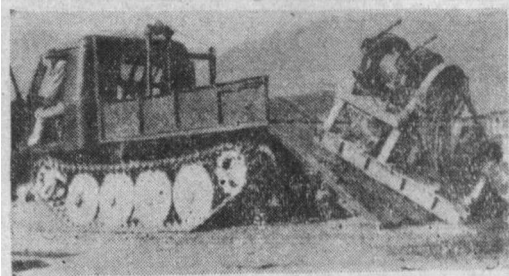
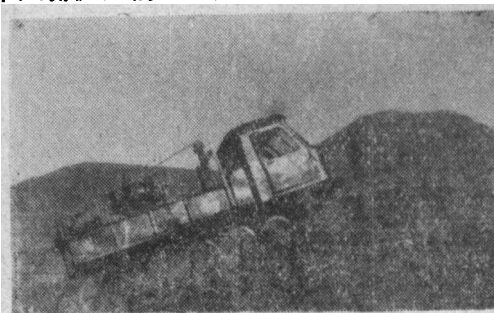
钻机搬迁机械化

——爬山拖拉机简介



在毛主席无产阶级革命路线指引下,我队组成三结合攻关组,利用一台报废的集材拖拉机改装成适于地质勘探队搬迁运输用的爬山拖拉机(上图)。发动机为80马力风冷柴油机。变速箱有五个前进挡和一个倒车挡。车箱后部配有折叠式桥板。驾驶室后部设有卷扬系统。外形尺寸1800×4500×2300毫米。自重6.6吨。

经两年多的使用证明,由于配重合理,曲轴箱内设置了挡油装置,加之履带爪长,可以长时间爬行30°斜坡(中图)。在搬迁运输中,通过钢丝绳、滑车、卷扬机和桥板,可以自装自卸(下图)。在建塔和安装大件时,还可做吊车用。大大减轻了钻探设备搬迁安装的体力劳动,同时缩短了搬迁时间,彻底改变了我队在钻探施工搬迁中那种“扁担底下人排队,前呼后应爬大山”的落后面貌。



(辽宁冶金地质一〇二队)