## T.Д.H.—K1型岩心钻具

目前, 在裂隙大的岩层和矿体 中 钻 进 时,采用T口H-2型和T口H-4型的双管 岩心钻具,配以59毫米或76毫米的金刚石钻 头,岩心和矿心采取率应不低于70%。但 是,采用这种钻具进行钻进,不是经常能够 达到高指标,以致降低了工程质量。因此, 为了能在极复杂的条件下进行钻进, 试制了 一种配备有正常胎体厚度的金刚石 钻 头 的 ТДН-К1型岩心钻具 (图 1)。ТДН-К1 型钻具可以在 9~12级裂隙大或裂隙小的岩 层和矿体中采取岩心和矿心。钻具是由外管 (9)、金刚石钻头(13)、异径接头(2)和接 头(1)组装成的。异径接头通过短轴(4) 和轴承盖(5)与悬于两个滚珠轴承(6)上的 内管即岩心接收管 (10) 连接。轴承部件用 位于垫圈(8)和轴承盖上的油封(7)密 封。

钻具中的岩心是靠蜘蛛网形的岩心夹具夹着的。夹具装在金刚石钻头的镫孔中,可以自由活动。夹具是带有许多小孔的钢制套筒(11), 孔中穿有钢丝(12)。金刚石钻头的内径比岩心接收套筒的内径小1毫米(图 2)。紧套着岩心夹具的内管离钻头体的支承点有1~2毫米。装有岩心夹具的内管相对于外管和钻头可以自由转动,从而保证短轴随着异径接头中的锁紧螺母(3)转动。在异径接头上有三条纵向和两条径向的槽,它们的作用是把冲洗液相应地输送到管内外之间和管外的空间。

TДH—K1型岩心钻具与成批 生产的 TДH—1型岩心钻具的不同点在于:它可以 调整内管(即岩心接收管)和岩心夹具相对 于外管和钻头之间的位置;在允许的轴心负 荷3120公斤力的条件下,管间空隙 增大到 1.75毫米。这样可以在复杂的条件下,使用

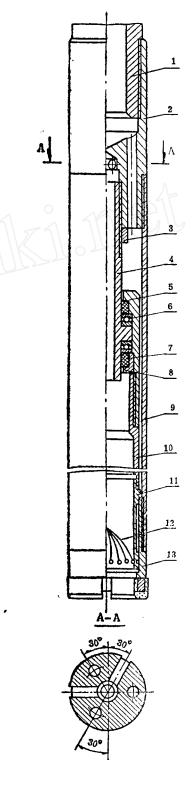


图 1 T Д H — K 1 型 岩 心 钻 具 ( 说明见文中 )

Œ.

栄

13

پ

Ħ

M

療

聯

団

Œ

垂

燕

垹

, (4) 实

淵 # £ 酢 寒

÷

75 完 高

Ы

ΔŒ

Ыı

Þ 12 畵

Н

朩

钻 进 孔 段 (米)	岩心钻具 类 型	总进尺 (米)	岩石的平均级别	钻 头 进 尺 (米)	回次进尺 (米)	平均机械钻速(米/时)	岩心采取率(%)
113~1179	ТДН-2-59	113.0	10	3.2	0.73	0.21	48.0
40~1780	克烈缅丘格	92.1	9.7	_	0.70	0.23	48.8
700~2056	ТДН-4-59	. 149.35	10	4.9	0.73	0.15	72.0
655~1793	ТДН-К1-59	439.52	9.9	8.4	0.89	0.33	87.2
39~1775	ТДН-К1-76	422.15	10.6	8.2	0.70	0.30	80.5

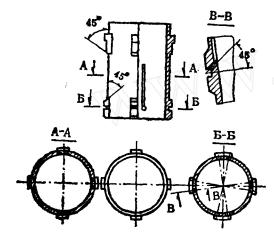


图 2 岩心接收套筒

标准粘度的泥浆。而TДH—1型岩心钻具的管间空隙为1毫米,它只有在用 清水 冲孔钻进时使用,清水直接与孔底(1~1.5 厘米)接触,并且进入到离孔底有20厘米高的岩心接收管内,以致引起岩心被冲刷。TДH-K1型钻具中的岩心夹具可以防止岩心磨

损。这对于在裂隙大的岩层和矿体中钻进特别重要。TДH—1型钻具中的岩心要进入到长10厘米的一段单管子内,而且只有通过这段单管后才能进入到岩心接收管内。

TДH—K1型岩心钻具与TДH-2或 T ДH—4型岩心钻具的不同点在于。它可用 成批生产的具正常胎体厚度的金刚石钻头, 结构简单,成本较低。在裂隙小的岩石中钻 进所使用的TДH-1型钻具,与单管钻具比 较,岩心采取率提高10~15%,但是不能在 裂隙大的岩层和矿体中进行钻进。

从表中可以看出,用TДH—K1型岩心钻具进行钻进时,岩心采取率超过70%,钻头进尺增加3~5米。机械钻速与TДH—2型和TДH—4型(厚壁胎体)钻具比较可提高30%,其原因是金刚石钻头的工作较稳定。使用直径大的岩心管可减少钻孔弯曲。

金益译自:《Разведка и хорана недр》, 1975, № 7, CTP.52~54

## 始领与勘探

(内部发行)

一九七六年第三期

一九七六年四月十五日出版

编辑出版 桂林冶金地质研究所 《地质与勘探》编辑部 (广西性林市103邮政信箱)

印刷装订 桂 林 第 二 印 刷 厂 总 发 行 桂 林 邮 电 局 订 阅 处 全 国 各 地 邮 局

刊号: 48-21

本期印数: 18,300

每册定价: 0,30元