

9069244型轴承的修复

·姚满堂·

9069244型轴承是北京800型钻机转盘的关键零件,使用中常发生内圈断裂、珠架磨损变形等现象。有时一套新的轴承按上,用不到两、三个月就坏。拆旧换新,这样换下的旧轴承扔在旧料堆就成了废料。另一方面,有时因买不到轴承而影响了生产。

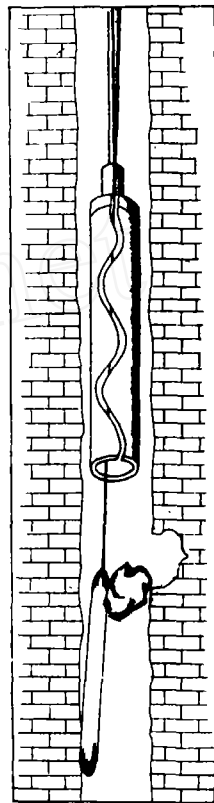
针对这种情况,我队车间的机修工人本着节约干革命的精神,对废旧的9069244型轴承进行了修复利用。报废的轴承中,有的是内圈断裂,而大部分则是珠架磨损严重,发生变形以致不能使用。对于内圈断裂的轴承,挑出其它报废了但内圈尚完好的轴承加以拆换,即可重用;对于珠架磨损的轴承,则须拆下珠架进行修复。可将珠架放在钳工平台上,一边顶在定位物上,用手锤垫铜棒逐个敲打架齿,使整个珠架往里收缩,架齿间距缩小,以保持滚珠不再掉出为止。

经修复的轴承已在我队五〇八机使用,效果良好。



修旧利废

对水文钻孔来说,从抽水试验简易水文观测、岩石鉴定等项工作中取得一定资料后,还要进行电测,以验证所得到的资料的准确性。在测井的过程中,往往发生电极棒被掉块、活石和不规则的井壁所卡住,有时就造成电缆线折断,电极棒被弄坏。我队机台工人想方设法试制成一种收拢管来处理此类事故,效果很好。它的作用如图所示。用一短岩心管,割成波浪槽,套上电缆线,用钻杆降至极棒卡塞处,人力回转钻杆和轻力冲击即可清除卡塞物,并把电极棒套进管中,提升钻杆,即可把电缆连同电极棒,拉出井口。



极

棒

收

拢

管

山东冶勘水文队探矿科

了适当改进,其他部件均未改动。同时,去掉了原来的罩盖,加上了一个空心套,其外圈焊死在大盖上,内圈整个罩住了心管,这就堵死了泥浆进入转盘的通道。

心管的改制,是在其上头先车去40毫米,后车一台阶,再在台阶下焊三块弧形板,以

支持上面的衬套,并防止钻杆拧卸时衬套转动。

衬套下部也车一台阶,台阶下焊三块相应的弧形板,与心管构成花键式的配合。

存在的问题是:钻机开孔口径缩小了一级。