

生。

为预防烧钻，应保证水泵运转正常，要经常检查钻具，防止水路被异物堵塞，在深孔钻进时，要防止钻杆丝扣严重漏水。操作时思想要集中，要做到“一看二听三及时”，一旦发现有烧钻现象，应尽快把钻具提离孔底，然后关车。

由烧钻引起的卡钻事故可用“拉”、“顶”、“打”的办法处理。如强力开车拧

动钻具时，应注意防止拧断钻具或胀大丝扣部分而造成夹钻事故。

2. 钻头胎体崩落事故

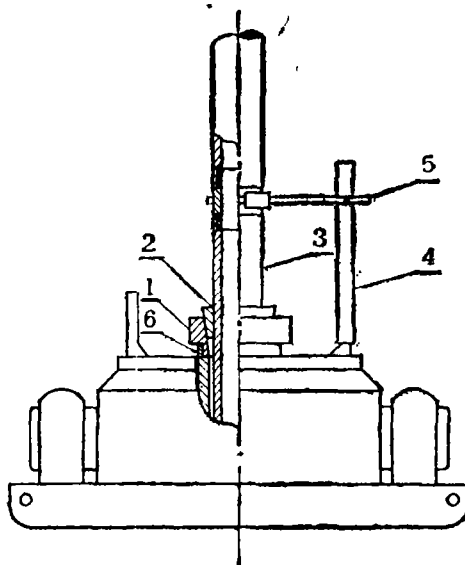
钻头胎体崩落大多数是由于下钻、扩孔、扫孔等操作不当而造成的，所以应严格遵守操作规程。

一旦发生胎体崩落事故，可采用“粘”、“抓”、“套”、“磨”、“捞”等办法处理，一定要把孔底搞清洁后再继续钻进。

套管机扭法

山东冶勘公司水文队探矿科

在水文钻孔施工中往往要多次拧卸各种套管，不仅工序频繁，而且钻工体力劳动强度大，配属时间长，影响施工进度。在广大钻探工人的迫切要求下，我们试制了两用套管卡帽，可以在北京500—1型钻机上使用，也可在北京800—1型钻机上使用。试用效果很好，很受钻探工人欢迎。如图所示：套管卡帽1坐在转盘心管上，使与心管的凸台接合，用齿瓦2把套管3卡牢，加长扭柱4，用钳子5咬住套管接头，开动转盘，即可实现机械扭卸套管。在卡帽下头，用螺丝固定两块半圆圈6，拧上它即可用在北京800—1型钻机上。使用套管卡帽扭卸套管时，应事先用人工扭活或入扣以保护套管丝扣。



1. 套管卡帽, 2. 齿瓦,
3. 套管, 4. 扭柱,
5. 钳子, 6. 半圆圈