

想系统中, 实验数据的计算和图解是异常复杂的, 但近年来这方面取得了很大进展。一般认为, 在这种复杂的系统中, 含固定的阳离子和阴离子配位数的液体, 具有固定的结构。附加某些变量(这些变量是描述理想程度的偏差的)的统计混合模型, 可能对这种带“晶格”的液体是适用的。为了进行全部必要的计算(这些计算全都是观察所有可能的二元系统的行为为基础的, 例如四组分系统中的A—B、A—C、A—D、B—C、B—D和C—D), 必须应用高效的计算技术。在这方面布兰德尔(Blander)的尝试已经奏效, 人们预言类似岩浆这样的多组分岩石系统熔浆行为的日子, 看来已经为期不远了。

杨伟忠译自:《THE EARTH An introduction to physical geology》

(上接第64页)

大的火山岩岩流, 以及采自轴带范围底部沉积物样品中的火山玻璃与玄武岩碎屑, 都支持一种看法, 即可以认为在海底推移过程中曾有玄武岩溢出。红海区域内的地震次数相当少, 但地壳形变的标志却有不整合、地块运动、褶皱作用和不久前珊瑚礁上升等方面的表现。玄武岩的溢出可能伴随着热盐水通过红海海底而减少。显然, 时代最近的热盐水溢流发生在“大西洋Ⅰ号”盆地的南部。看来过去曾周期性地有更多的盐水进入, 使盆地的盐水量增加, 经过鞍部溢流到相邻的洼地, 使它们底部的沉积物增温。继盐水溢流之后就是活动减少时期, 其间盐水与沉积物变冷。但可以证实仍有热量进入的就是盐水的温度略有升高。

(未完待续)

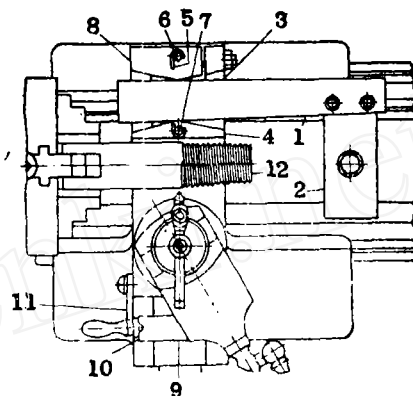
莫昶行译自:《Современное гидро-термальное рудоотложение》, Изд.

《Мир》, 1974, стр.

7~25

车锥形螺纹的专用装置

许多野外队由于没有专用机床, 加工锥形丝扣比较困难。为此向大家推荐一种专用装置(见附图), 靠它的作用, 可在普通车床上切削出合乎要求的锥形螺纹。



其结构及各部分的作用是: 斜尺(1)用两个螺钉扭紧在扁方的铁板(2)上, 安置在床面导轨的内部(用螺钉和压板由下面固定)。尺后面的垂直面与导轨平行, 前面按要求的角度制造(与工件12的斜度相同), 尺的下面放在横滑架(3)的上平面上, 压臂(4)固定在横滑架上, 紧压住斜尺的拉力弹簧(5), 套在圆销(6)上, 弹簧另一端固定在圆销(7)上, 导板(8)沿后面的床面导轨滑动, 横滑架碰上导向卡板(9)就停止, 并引起杠杆(10)活动, 以后通过终点, 把动作传到与其相连接的杠杆(11)上, 使装有车刀的刀架离开工件(12)。以后, 托架转到起初的位置并松开杠杆。最后将刀具重新对在开始切削的位置, 进行第二次切削。

使用此装置时, 只保留上部的小刀架丝杠, 而把中拖板的丝杠卸下来, 否则, 中拖板不会随斜尺(1)的斜面移动。

(刘彦骅编译)