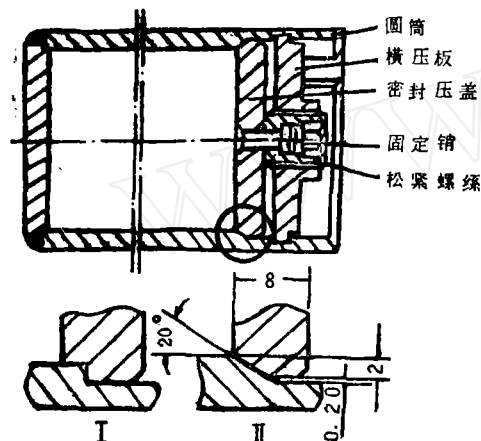


棒磨机样筒压盖的改进及其使用效果

山东冶金地质勘探公司第三勘探队 许心秀

我队从前用的棒磨机样筒压盖是阶梯形的(见图, I), 在使用中发现有两个毛病: 1) 不同程度漏样; 2) 压盖与样筒之间常有未磨细的颗粒, 因此在加工中途须停车清扫后才能再度研磨。

1973年我队将阶梯形压盖改为圆锥形(见图, II)后, 经过一年多生产使用, 上



述毛病已基本得到克服。效率已达到: 棒磨一个半小时后, 试样全部通过150网目筛, 两小时后通过200网目筛, 筛中只剩下少数试样。

圆锥形压盖的改进方法: 将圆筒和压盖(见图)车好后, 用螺丝将压盖卡紧在钻床的卡头上, 然后将圆筒对正和固定在钻床的工作台上, 并须在压盖圆锥处涂上120* 碳化硼后用钻床进行研磨。钻床的转速须调到80~120转/分, 在研磨过程中须经常用手提动钻床手柄, 以每分钟30~40次为宜, 钻轴上下移动的距离为10~15毫米; 研磨的时间以达到质量要求为准。

圆锥形压盖的质量要求: 圆锥的接触面积要求达到85%以上; 水装入圆筒后, 将压盖压紧, 以不漏水为合格。

研磨完毕后, 将松紧螺丝、固定销及压盖装配焊接后即可使用。

征 稿

本刊热烈欢迎从事地质工作的广大工人、技术人员和干部的来稿。稿件内容可包括以下几方面:

(一) 国内外地质勘探工作发展动向, 特别是我国广大冶金地质工作者在毛主席革命路线指引下, 开展批林批孔的斗争, 运用毛主席的哲学思想进行找矿、勘探工作的经验。

(二) 冶金工业所需铁、铜、稀缺矿种和其它矿种的矿床地质、成矿规律、找矿标

志、勘探方法的论述, 以及在找矿、评价、勘探实践中的新发现、新认识和理论探讨。

(三) 矿产资源的综合利用、岩矿鉴定、物探、化探、钻探技术、分析化验等方面的经验交流及其发展动态。

(四) 有关专业新技术、新设备、新仪器的介绍或讲座, 以及技术革新、修旧利废的成果和经验。

来稿请寄: 广西桂林103邮政信箱

《地质与勘探》编辑部