

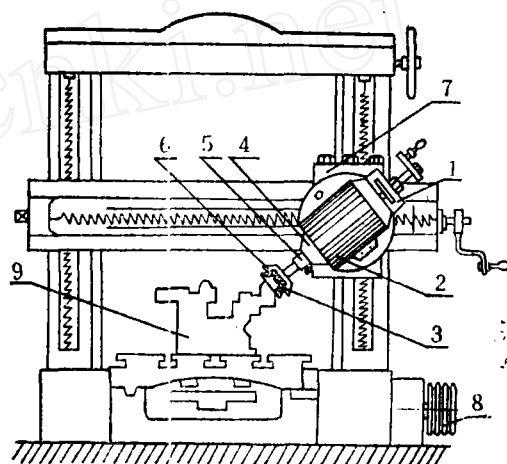
简易龙门刨的一机多能

贵州冶金地质勘探公司一队修配所, 积极学习兄弟单位先进经验, 大搞一机多能, 在野外设备不齐全的条件下, 设法完成机床大修任务。其中一项革新就是在简易龙门刨床的刀架上, 改装上磨头, 使刨、磨连续作业, 解决了大修机床床面的关键问题。具体方法如附图所示。

在简易龙门刨床的刀架上, 卸下刨刀架, 换装一个带度盘和推进磨头的摇柄磨头架(1), 固定在原刀架底座上, 以便调整磨削角度和研磨切削量。

磨头是以一个1.5瓩、2800转/分的小电动机(2)为动力, 固定在磨头架上。在电动机的轴端装上125×150圆锥杯形(或碟形)碳化硅砂轮(3), 用短轴(5)将砂轮磨头与电动机轴联接并固定于电动机轴上, (4)(6)是安全防护设施。磨头组成后, 即装在磨头架(1)上, 就能进行研磨作业。

〔王用康 供稿〕



1—摇柄磨头架; 2—小电动机; 3—碳化硅砂轮;
4—防尘罩; 5.短轴; 6—护罩; 7—刀架座; 8—变
速皮带轮; 9—需检修的机床

2. 电流表每刻度要2—3安培值, 以保持精确和读数准确。

3. 电流表一定要经过检验, 保证其灵敏和精确。

(二) 电流表的安装

1. 电流表应放置在钻机电器操作台上,

该台设置在钻机操作者身旁, 以保证其通视清晰。

2. 电流表是以串连方式接入三相电动机的任一单相电路内, 但中间必须设有开关, 以防马达的起动电流或处故猛烈提升时, 电流将电表烧毁, 起动时电流表开关应断开。