

卡簧式沉砂管接头和无丝扣沉砂管

贵州冶金地质一队

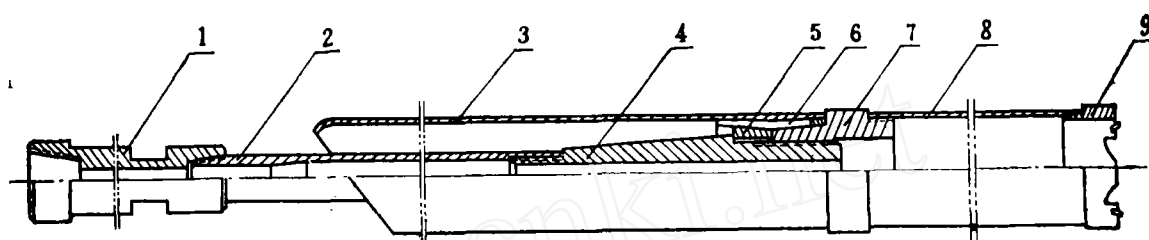
我队原来使用的沉砂管接头上、下端均车有丝扣，沉砂管下端也车有丝扣，加工麻烦，消耗量大，平均每月最少消耗一个沉砂管接头和一根沉砂管。特别是修配加工力量弱的单位，常因供应不上而影响生产。

为此，我队三分队修配组，从1965年开始加工了卡簧式沉砂管接头和无丝扣沉砂管。

经几年来的使用，效果很好，平均三个月最多消耗一个卡簧式沉砂管接头和一根无丝扣沉砂管。

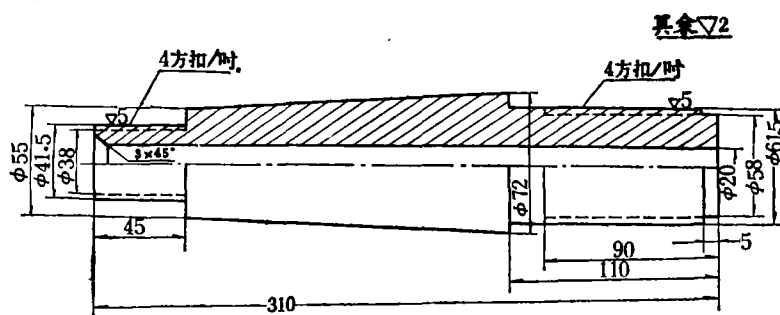
一、构造原理

由无丝扣沉砂管、卡簧、卡簧压盖、钻杆接手和卡簧式沉砂管接头等部件组成（均见附图）。



卡簧式沉砂管接头、无丝扣沉砂管装配图

1—钻杆连接长连手；2—短钻杆；3—无丝扣沉砂管；4—钻杆接手；5—卡簧压盖；6—卡簧；7—卡簧式沉砂管接头；8—岩心管；9—合金钻头



钻杆接手

由于卡簧内两端是内锥形，并朝两个不同方向各开四条槽，卡簧式沉砂管接头上端及卡簧式压盖都是外锥形，锥度与卡簧内锥度相同，当几个部件装在一起逐步上紧钻杆接手时，相同锥度的卡簧压盖和卡簧式沉砂管接头同时把卡簧上、下两端涨大，卡紧无

丝扣沉砂管。在钻进过程中，由于回转扭力把钻杆接头扭得更紧，这样把无丝扣沉砂管卡得也就更紧。几年来，无丝扣沉砂管部位在使用中未发生事故。

二、装配方法

先将直的岩心管按需要长度上端锯成马

