

1. 南北向扭性裂隙带不含矿；
2. 东西向扭性裂隙带内虽有矿化，但因受次一级扭性裂隙力学性质的限制，含铜石英脉平直细小，排列稀疏，不具有工业价值；
3. 北西向张裂带是矿区内的含矿构造，

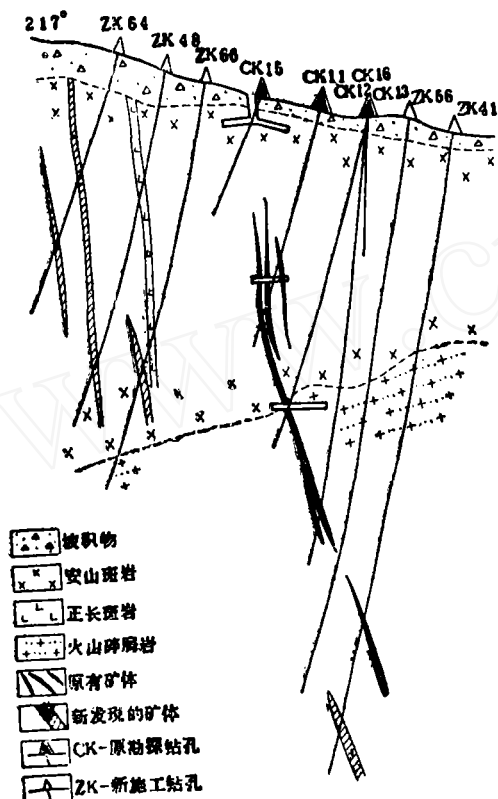


图4 10号勘探线剖面图

有工业价值的矿体全部赋存在其中，在它们与东西向扭性裂隙带交汇处，矿化最好。

前两年已施工的18个钻孔中，有6个孔离开了张裂带而打在东西向扭裂带上，没有见矿；有9个孔虽打在张裂带上，但因深度过大，打到矿体尖灭点以下，也没有见矿；另外的3个孔都打到张裂带上，且深度适宜，所以见了矿。我们在总结了这些经验以后，按照张性裂隙构造控制成矿的规律提出了新的设计。施工后，绝大部分钻孔都达到了预想的效果，在张裂带中找到了一个长达400米的新矿体和几个侧列的平行小矿体（图4）。又根据张裂带中矿体侧列的规律来分析过去的工作，认为当时在勘探山洞八号矿体时，可能因为钻孔穿过矿体后闭孔过早而漏掉了侧列的矿体。在查阅资料时，发现9号线上的39号孔穿过八号矿体后实际上已打到过一个矿体，但被忽略了。以后在相邻剖面上又设计了一个钻孔去追索这个矿体，结果在预计见矿的位置上也见了矿，进一步打开了深部找矿的前景。

伟大领袖毛主席教导我们：“客观现实世界的变化运动永远没有完结，人们在实践中对于真理的认识也就永远没有完结”。只要我们在工作中不断总结经验，就一定能不断提高对矿体分布规律的认识，更加多快好省地为社会主义建设找到和探明矿产资源。

冶金工业部人造金刚石钻探技术座谈会

1972年12月5日至11日冶金部在锡矿山召开了人造金刚石钻探技术座谈会。参加的有冶金部、一机部、中国科学院、北京市、国家建委、国家计委地质局、二机部所属的25个科研、生产及教学单位共64名代表。

座谈会以路线斗争为纲，结合建国后冶金地质钻探技术的发展过程和当前国民经济发展的需要，讨论了开展人造金刚石钻探技术试验研究工作的意义。座谈会期间，代表们总结和交流了工作经验，参观了孕镶和聚晶人造金刚石钻头及新设计的人造金刚石坑

道钻机的现场试验，并听取了上述试验、研究情况汇报。会议指出，自1969年冶金系统开始人造金刚石钻探技术试验研究工作以来，在各级领导的关怀和有关部门的协作下，已取得可喜成绩。

座谈会中，拟定了冶金工业部1973年人造金刚石钻探技术研究规划。从而进一步明确了该项工作的方向和任务，增强了信心，鼓舞了干劲。代表们决心今后更加紧密配合，加快试验研究速度，使人造金刚石钻探技术尽早推广应用于生产。