



修旧利废小经验

利用废轮胎制做瓦拉片

向阳红

往复水泵的瓦拉片（闸片），多年来都是使用铜料制造的。为了节约铜，我们在最近两年中进行了一些试验和摸索，用汽车废旧轮胎做瓦拉片效果较好，并且具有易于加工、耐磨、成本低等优点，现介绍如下，供作参考。

1. 将废轮胎用刮形刀（修鞋用的）划成长条，宽度可大于成品2~5毫米。
2. 用下料刀（见图1）下料。钻床转速2~4转/分，以水冷却。
3. 中间用火烙法烫出直径10毫米的孔。
4. 将烫好孔的坯料夹在车床上，车出斜面（圆锥），使用车橡皮的车刀如图2，刀具材料是高速钢，切削速度30~50米/分左右，加水冷却。

5. 这种瓦拉片在BW200/30型水泵或BW200/40型水泵上都可以使用。
6. 废轮胎瓦拉片与瓦拉座结合严密，密封性能好，耐用，其使用寿命比铜制的能延长10~15%左右，更换一次，约可使用半年。
7. 瓦拉座也省，不必经常更换。

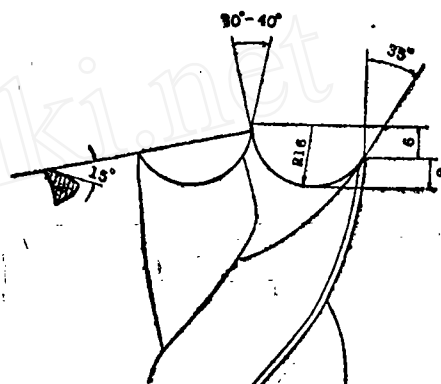


图1 下料刀 $\phi 64$ ，尖高5~6，圆弧深度9~10，横刃斜角55°，切削刃后角15°

泥浆透孔下扫；并随时观察孔口冲洗液上返情况。若发现下扫不进或蹩车时，可适当降低泥浆浓度。

三、如果原来孔口冲洗液上返突然停止，而透孔又正在漏层位置，说明漏层没有堵住。这时不要继续透孔，应上钻再向孔里投煤块、砂子、粘泥球，填满后再透孔下扫，直到冲洗液继续上返才算堵住漏层。

注意事项

一、向孔里投堵漏物时，应掌握投填速度，不要操之过急，防止半道堵住。

二、在透孔下扫过程中，一定要注意水泵压力表和孔口冲洗液上返情况，防止淤钻和烧钻事故。

三、堵住漏以后的1~2个班，在钻进过程中，每次下钻前，应用铁纱网蒙住钻头，防止孔里残剩的煤屑堵住钻杆，引起送水困难或无法钻进。

必须指出，煤块、砂子、粘泥球堵漏虽然在我队收到了一定的效果，但毕竟实践时间不长，所处理的漏失孔也只有11个，能否适合其他矿区、其他岩层，尚有待今后继续实践和总结。

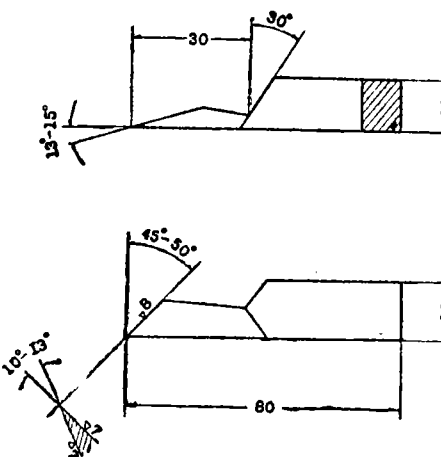


图2