



## 全国冶金地质工作质量会议

1972年9月8日至23日，冶金工业部在湖北省黄石市召开了冶金地质工作质量会议。

参加这次会议的有各省、市、自治区冶金地质单位和有关设计单位的代表，共一百六十人。

这次会议，主要是传达、学习和贯彻伟大领袖毛主席和党中央负责同

志关于加强企业管理，提高产品质量的一系列指示，开展革命大批判，总结交流经验，重点讨论和解决冶金地质工作质量问题。

通过会议，与会同志进一步加深了对质量问题是路线问题的认识，讨论落实了加强管理、提高质量的措施。会议达到了预期的目的。

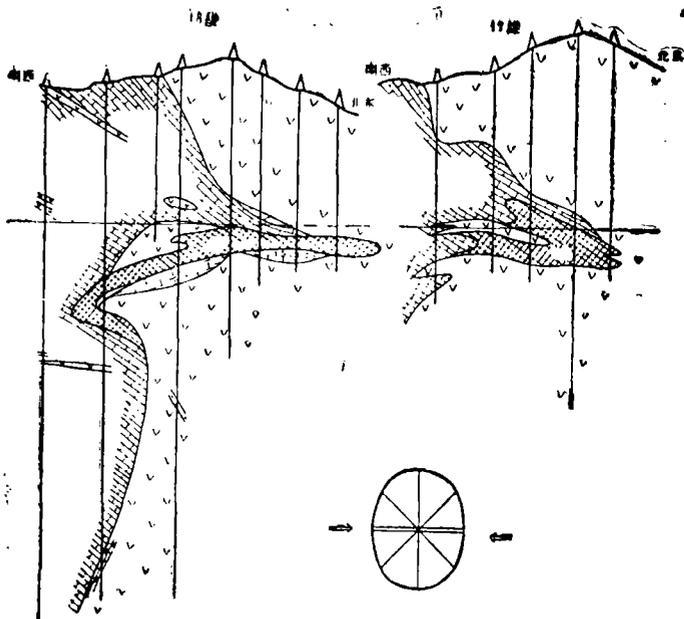


图6 (图例见图4)

压扭性部位不利于成矿。

以上只是单独的从平面或剖面上进行分析的结果，如把两个方面联系起来，将出现如下四种情况，即：

1. 平面上是张扭性，剖面上亦是张扭性；
2. 平面上是张扭性，剖面上是压扭性；
3. 平面上是压扭性，剖面上是张扭性；
4. 平面上是压扭性，剖面上亦是压扭性。

显见，第一种情况最利于成矿，第四种情况最差，而第二、三种情况介于其间，成矿不及前者，而强于后者。但是必须指出的是矽卡岩矿床成矿特点，并不仅是矿液简单的沿构造接触带上升和充填，还具有强烈的交代，且成矿是一个相当长的复杂过程，各种地质因素的作用亦是有变化的。构造接触带的地质力学性质亦非不变的。因而说上述分析只是一个初步的认识。再则，我们对于李四光先生的地质力学知识还不过是初学，运用于矽卡岩矿床更是初次尝试，错误难免，希望批评指正。所提出的规律是否与客观相符，亦有待以后实际工作的检验、修正和补充。