

当然,本设计也有不少缺点,例如,对矿体横向变化研究不够,对孔距的论证不够明确,说服力不强;在工程布置上由于普查阶段套用了苏联规范造成了局部不合理的既成事实,在编制过程中由于种种原因与设计生产部门结合的不够好等等。这些已采取措施加以补救。

几点体会

一、地质勘探工作和其他一切工作一样,必须突出政治,以毛泽东思想挂帅。过去我们千篇一律地套用外国规范,把它当成法律,走上了形而上学,教条主义,都是没有按照毛主席思想办事的结果。这是最深刻的教训。

地质工作必须彻底革命,正确的地质工作方法只能从我国的生产实践中,从地质科学研究中总结出来。505矿区的设计之所以是一个好的设计,正是因为他们能够以毛泽东思想挂帅,敢于革命,初步总结了几年来砂矿生产及地质工作的实践经验,认真研究了矿区的具体情况,特别是研究了矿区的地质规律的结果。这个方向和道路是对头的,方法是正确的。

二、地质工作革命化绝对不是简单化,更不是单纯放稀网度,而是更加科学化,更需要加强综合研究。过去那种不管实际情况,生搬硬套的方法才真正是公式化和简单化。革命化的设计方案只能来自对矿区实际情况和地质规律的深刻认识,这就要求我们必须最充分的占有第一性资料 and 进行科学的分析归纳工作,才能使每一项工程的布置具有充分的依据,才能合于客观规律。五〇五的设计基本上作到了这一点,所以它比根据苏联规范提的设计方案更为优越。

三、编制设计应以总结成矿规律为主,数理统计为辅,二者的位置千万不可倒置。地质规律是事物内在的质的联系,而数理统计资料仅仅是外在的表面的现象,是单纯的机械运算过程,常常受着运算方法的局限性,而不能反映一事物与另一事物,这因素与他因素的内在联系,不能反映事物的质的多样性,它只能从属于地质规律。在一定场合下,我们也是提倡数理统计,因为它可以辅助说明某些问题,具有一定的验证和理论意义。但是,绝不能片面强调数理统计的作用,把它当成解决问题的唯一方法,否则,就会犯形而上学的错误。

岩石样品加工机械化

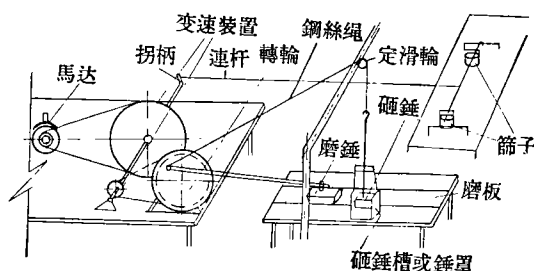
近年来,我队原生晕工作迅速开展,由于岩石样品大量增加,仍用笨重的手工破碎,已不能满足生产的需要。为了适应形势的发展,必须进行技术革新和技术革命,实现加工机械化,才能解决这个矛盾。我们既没有样板,也没有材料,虽然有很多困难,但毛主席告诉我们,在困难的时候,要看到成绩,要看到光明,要提高我们的勇气。这样思想得到了解放,经过三个月的努力,终于试制成功了岩石样品加工机,初步地从体力劳动中解放出来,两人操作一班,可加工100个样品,提高工效50%。

岩石样品加工机由砸样、磨样、筛样三部份组成,其结构是:

一、砸样:转轮上连一钢丝绳,通过固定滑轮带动砸锤,转轮转动使锤子上下砸动,将岩样砸碎。

二、磨样:在同一转轮上,连接磨锤杆,带动磨锤,转轮一转动锤子前后磨动,将砸碎的样品磨细。

三、筛样:在轮轴拐柄上,连接连杆带动筛子前后筛动,使磨完的样品过筛。



岩石样品加工机结构图

以上三部分同时运转,筛第一、二个样,磨第三个样,砸第四个样。经实践证明:变速装置控制筛样每分钟100—200个行程为宜,磨样每分钟控制在50—60个行程为最好。因磨锤柄和连接砸锤的钢丝绳是接在转轮的同一点上,所以砸锤的次数与磨锤的行程相等。砸锤的冲程一般在10—20厘米较好。

目前还存在以下问题:一、砸样到磨样直至过筛,中间还要用手工倒换;二、机器还不能防尘;三、仍较笨重。

(云南有色局地质勘探公司物探一分队)