某銅矿坑內自然电场法的应用

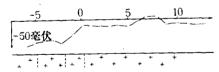
刘玉祥

某铜矿是老矿山之一,过去地来投入了自然电场 法,效果不佳。1963年在該矿坑內做了自然电场法試 驗,取得了一定的效果,为寻找深部盲矿体提供了綫 索。

某矿坑垂直深度 65-350 米, 矿体位于花崗岩凹部的砂卡岩体中。围岩为白云质大理岩, 个别地区夹有角岩。岩墙較发育, 主要为石英斑岩、霏細岩等。矿体規模不大, 呈連續的扁豆体, 多出現在接触带附近。銅的品位 1-6%。金属矿物有磁鉄矿、黄鉄矿、磁黄鉄矿、黄铜矿、閃鲜矿等。砂卡岩矿物, 以鎂橄欖石、透輝石、砂鎂石为主, 其次为金云母、蛇紋石、綠泥石、滑石、方解石等。砂卡岩为鎂砂卡岩和鈣砂卡岩, 矿体主要生于鈣砂卡岩中。

試驗效果

在某中段主坑无矿地段作了一条剖面(图 1),反应比較明显。剖面內为花崗岩及长石斑岩两种。0—10点位于花崗岩上,自然电位(以下簡称电位)在—20毫伏;0——2点电位下降到—70毫伏,反应出长石斑岩与花崗岩接触部位;—2——4点左右由于地下水流动的影响,电位在—50毫伏左右;—5——6点位于长石斑岩地段,电位达—80毫伏,且向左侧有不变的趋势。总的看来坑內无矿地段,电位反应比較平緩,梯度变化不大。



正 花崗岩 正 长石斑岩 二 电位曲线

图 1 无矿地段自然电位剖面图

在已知含 銅磁鉄矿上試驗 結果,从图 2 看来: 5-15点在砂卡岩带,电位均在 200 毫伏左右,变化平 緩; 5-0点位于含銅磁 鉄矿体上,电 位在 200-600 毫伏之間,变化很大; 1-0点間 电位在 500-600 毫伏,正处于富矿体上; -3--8点在角岩中,电位变化不大,一般在 50毫伏左右。因此,看出有矿 地段电位梯度变化大,电位值变化也大。

地质效果

坑內电位垂向分布情况:在一些中段和943、843

天井进行了自电测量(图 3)。从坑内地质剖面已知为二个矿体,一个是被 703 坑道穿过的矽卡岩上盘的矿体;另一个 是由 843 坑道 穿过的 角岩中的矿体。在 843 坑道 13—16 点处 于矿体 位置。为 150 毫伏 自电等值綫包围,最大值可达 300 毫伏,曲綫形态与矿体形态基本一致。在 943 坑 道 11—15 点也 被 150 毫伏的电位曲綫 包围,最大 值 达 350 毫伏,但未 发现矿

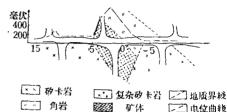


图 2 已知矿体自然电位剖面图

体,坑壁上有角岩,其中有零星矿染。若为矿染引起,电位值不会那么大,而且与已知843、703坑道穿过矿体延长方向一致。电位值比已知矿体的还强,电位曲綫有向下延伸的趋势,和該坑金属硫化物含量向下增高的規律有关。同时,异常也在角閃岩中,推测11-15点下部可能有矿体存在。

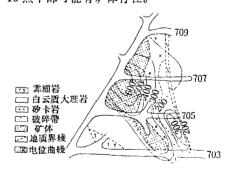


图 3 已知矿体垂向自然电位分布图

703坑道在8-11点被200毫伏电位等值綫包围,曲綫左侧稀,右侧較密,反应了矿体的位置和倾斜方向;13--14点有一范围較小的异常,电位值为200-300毫伏,但未見到矿体,推断在703-705坑道間可能有一隐伏矿体。在843和943坑道的3-0点,为300毫伏垂向分布的电位异常曲綫包围,最大值达400毫伏,曲綫走向和已知矿体平行,位于砂卡岩的下盘,和成矿規律有一定关系,推测为一矿体。同时,在843坑道观测的异常值比943坑道观测的异常

值要强,表明矿体靠近 843 坑道。現已 証明,距 843 坑道 8 米远的天井中見到了矿体。

坑內电位的水平分布情况:在 703 坑道不同穿际进行了电位观测(图 4),整个矿体被 300 毫伏曲綫所包围,其形状和已知矿体一致。白云质大理岩中也出現了达 300 毫 伏的 椭圆 形异 常,与图 3 的 703 坑道13—14 点异常一致。同样 反应了 703—705 穿际間矿体的存在位置。

結 論

- 1. 坑道內利用自然电位观测,可以有效的寻找坑道附近的硫化矿体,因而为寻找深部盲矿体提供一个方便的方法;
- 2.利用不同中段的坑道自然电位观测,根据电位 水平和垂直分布特征,可以指出隐伏矿体的位置,为

进一步布置采矿工程提供了依据。

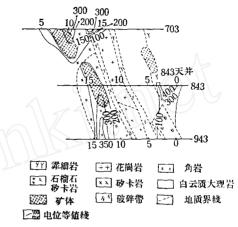


图 4 已知矿体自然电位水平分布图

湿法取样降低粉尘浓度簡介

温德才

河北某矽卡岩型鲖矿以往取样主要是采用于法刻 槽取样,粉尘浓度大。經測定,一把錘作业时每立方 米可达十余毫克。如几把錘同时作业,其粉尘含量每 立方米可高达数十毫克, 大大超过国家标准。今年初 曾派人前往江西某鎢矿取經, 該鎢矿曾試驗了湿法取 样,即在普通手針上套上一喷雾环,利用喷出的水雾 达到降尘的目的, 降尘效果良好。但由于取样工具上 存在着一些缺点, 施工操作不便, 致使在生产中无法 实际应用。尽管如此,也使我們得到很大的启发。經 过半年多的时間,与工人同志共同試驗研究,試制成 了水纖式合金手釺和水孔式合金纖头两种湿法刻槽的 工具, 并进行了取样試驗, 降尘效果良好, 基本达到 国家要求。最后,我們又根据取样結果应用了数理統 計方法对湿式刻槽的取样代表性进行了检驗,結果表 明它的质量与干法刻槽結果相同,可以用湿式刻槽代 替干法刻槽。現在我矿已全面推行了湿法刻槽以代替 干法刻槽。本文簡单介紹湿法取样試驗研究情况。

水針式合金手釺就是在普通刻槽用的手釺上焊上 一个小水針, 拌在釺头鐮上合金, 利用从水針中流出

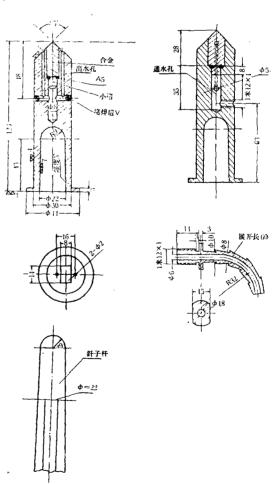


图 1