

过去使用升降机卷筒下测斜仪测斜时, 每测一次将耗費 4—5 小时, 为此我队設計了一种适用于 KAM—500 型钻机的测斜卷揚器, 每测一次仅需几十分钟。現介紹如下:

一、构造(如图): 测斜卷揚器由主动齿輪(1)、被动齿輪(2)、卷筒(3)三个部分组成。用軸承(4)安装在钻机后部变速箱机架之空間(图1、图2)。动力由升降机軸传来。使用 $\frac{3}{8}$ " 鋼绳(可卷500米), 卷揚器机械部分重約 50 公斤, 提升速度为:

快速 初卷 0.7米/秒
終卷 2.17米/秒
中速 初卷 0.42米/秒

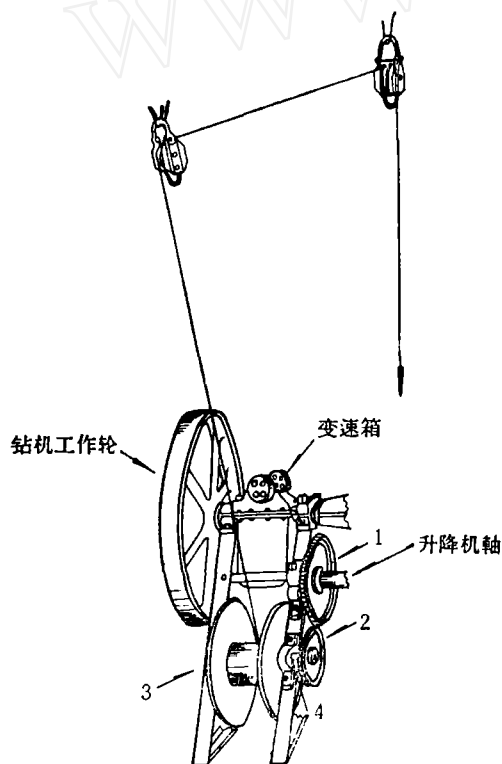


图 1 测斜卷揚器安装示意图

介紹一种升降測斜仪的工具

张 志 忠

終卷 1.3米/秒

慢速 初卷 0.25米/秒

終卷 0.78米/秒

二、使用方法: 1. 将卷揚器主动齿輪安装在升降机軸上, 钻孔施工中欲测弯曲度, 可在钻进中安装卷揚器及其輔助装置(鋼绳滑輪)。当钻具自孔口提升出来, 便可立即下入测斜仪。

2. 升降机徘徊齿輪分离, 脚踏板压下, 测斜仪便可下降, 其控制与制动用升降把进行。

3. 徘徊齿輪关合, 开动少半幅皮带, 便可提升测斜仪, 勿須开动全幅皮带, 防止拉断牵引测斜仪之鋼絲繩。

4. 提升时須根据升速之变化, 随时变速調整。

5. 提升时須用拨叉調順鋼絲繩, 避免乱纏。

6. 测斜仪提出孔口后, 将被动齿輪卸掉, 便可下钻具钻进。

三、說明: 使用这种测斜卷揚器, 須先行改进钻机平衡器, 我队使用的平衡器是簡易杠杆平衡器。

为了便于安装可使用两个半圓的主动齿輪。用螺絲連接, 当不测斜时, 可将主动齿輪卸下。

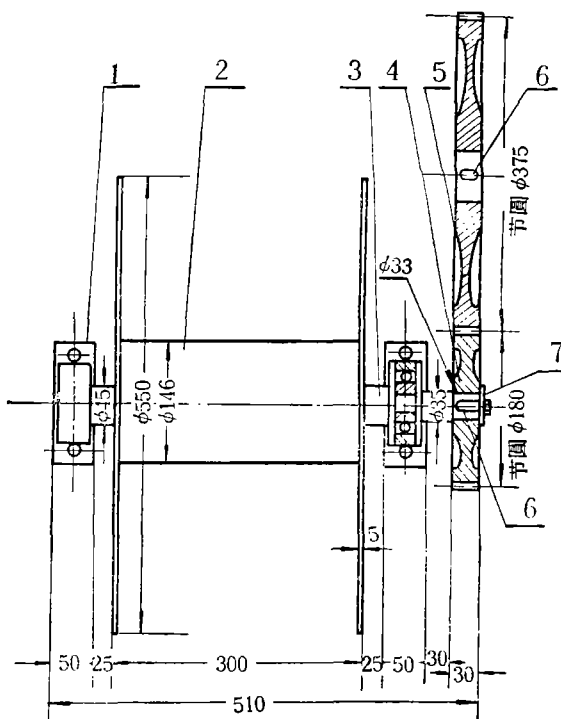


图 2