

2. 富矿体较小, 围岩蚀变较弱(绿泥石化、阳起石化), 矿体主要产于含铁石英岩构造虚弱带中, 呈脉状, 厚可达1—3米, 沿走向长可达百余米。部分地区上部较大, 向深部尖灭, 这是因为富矿主要受构造虚弱带控制, 而构造带在上部较[开张], 向深部较[封闭]的原故。

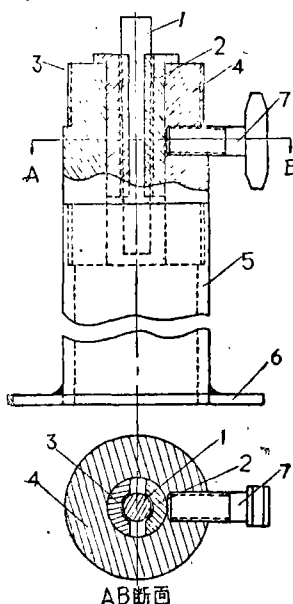
3. 富矿规模较大, 其地质特征为围岩蚀变强烈和规模大, 岩层倾斜较大, 富矿与走向断层有关。矿体一般上部规模较小(长数十米至一二百米, 厚一米至数米), 而向深部孤立的矿体逐渐合并为大的矿体, 其延深较深, 有的矿区在海拔—600米以下仍有富化现象。

螺 杆 帽 鐵 床

原 威

勘探队在建厂房的时候, 往往要用许多螺絲杆。过去我们都是用手拿着一端烧红的铁筋往砧上锻, 这样不仅浪费工时, 效率低, 同时还消耗体力。为此, 我们制造了一种专用鐵床, 不仅节省了人力, 同时效率提高了好几倍。现在只用3~4分钟就可制成一根螺絲杆。

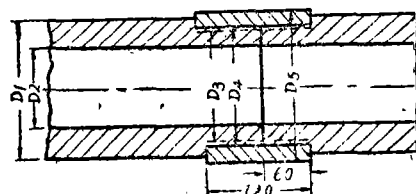
它的构造很简单(如图所示), 用一个旧取粉管接手4擰在岩心管5上, 在岩心管5下面焊有底座6,



在接手4的中心車一圓孔, 里面放一固定卡瓦3和活动卡瓦2。铁筋1放在这两个碗形的卡瓦中, 用手錘打夾緊螺絲杆7使其推着活动卡瓦2向中心移动, 将铁筋卡紧, 然后用大錘由上向下打烧红的铁筋, 铁筋头部即加粗, 然后取下再锻成六方形帽, 即成。

卡瓦2的内径可根据铁筋不同做成 $\frac{3}{8}$ 、 $\frac{5}{8}$ 、 $\frac{1}{2}$ 等规格, 根据不同直径的铁筋更换卡瓦即可。

大溶洞, 洞内多是砾石等堆积物, 另外在夹层中的松软頁岩坍塌严重, 鑽进常遇数十米鑽粉而鑽不到孔底。为此都需用下套管的办法解决。因孔深多在300米以上, 这样所下套管数量很多, 由于溶洞、坍塌后的大孔壁, 加之套管及接手螺扣部份壁薄, 易引起套管折断事故, 严重影响正常鑽进。自58年使用外絲套管(如图)后, 克服了内絲套管的缺点, 大大减少了套管折断事故。外絲套管有两个优点: ①比内絲套管螺扣部份断面面积大, 整个套管强度均衡, 因此在鑽具經常冲打或强力起拔中, 折断套管事故大为减少; 外絲套管内径一致, 比内絲套管大2毫米, 因此合金外刃根据情况需要适当增大2毫米, 而不受接手内径限制, 且由于内径一致, 减少下鑽碰套管接手、打坏合金的现象。



D 尺寸表

規 格	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅
146	146	137	142	144	149
127	127	118	123	125	130
108	108	99	104	106	111
89	89	80	85	87	92
73	73	65	69	71	76

外 絲 套 管

在灰岩夹松軟的頁岩中鑽进, 經常遇到数十米的

于 永 池