

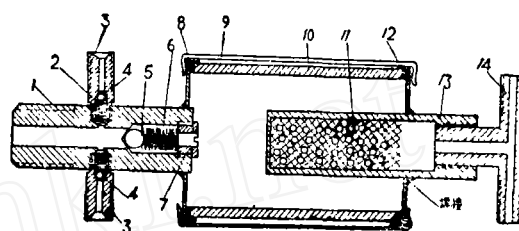
A-22型柴油机潤滑油回收循环器

陈 文

A22型柴油机之潤滑为滴流式，耗油很大。尤其在有一定磨損間隙时，漏油甚多，需有一人专管。同时也易弄脏场地。去年大跃进中，我队修配所試制成潤滑油回收循环器，不仅节约了机油，而且保证了现场的清洁。

潤滑油回收循环器的构造，如图所示。安装时，潤滑油回收循环器吸油接头(1)与柴油机排油管相接。吸油接头(2)分别与两座瓦的接油盘(为收集座瓦漏油而設的接油盘，用管连接)相連。出油三通(14)分别用两条油管接出至两座瓦上，作为潤滑油的回路。

当机器运转时，活塞上升，使曲轴室内空气稀薄，低于空气气压，而吸入空气，即将滚珠(4)打开，将接油盘内的存油吸入曲轴室。当活塞下降时而压缩空气提高气压，将滚珠(5)打开排出，同时将曲轴室内的存油带出至存油桶(10)内。当存油桶存



1.吸油接头；2.吸油閥弹簧；3.吸油管接头；4.滚珠；5.滚珠；6.推油閥弹簧；7.止推螺帽；8.前垫圈；9.卡子；10.存油桶；11.过滤网；12.后垫；13.滤清筒；14.出油三通。

有一定滑油时，而随排出空气，通过滤清网(11)，滤往三通(14)，經油管回到两座瓦内，而成一循环。

使用时应严格作好过滤工作，否则会使座瓦发热或磨損，須經常清洗存油桶滤网等(約每周两次)，以免杂质过多，而将滤网和出油管堵塞。

水泵皮碗代用品

杨 鑑 雄

我队所用之三重式水泵皮碗无备件，且加工困难，磨損后无法更換。为此，我們找出了皮碗代用品的方法，經較長時間使用，証明效果良好。

配件加工：皮带塞、前压盖及塞心可按图分別进行加工。皮带塞是以多个皮带圈組成。加工前，可先以薄鉄皮按图剪出模型，后将鉄模放于皮带上，按型划出内外直径，並以剪刀小心剪出，再用砂布打磨，力求每个皮带圈之内外直径一致，重叠后保持符合规格之圆柱形。

装配与使用：

将原水泵整个皮碗塞以套筒扳手卸下，换上皮带塞。皮带塞与水缸之紧密度，可以松紧前压盖之螺母調整之。使用时，可由排水量之大小得知皮带塞之磨損程度。我队間歇供水十四天后，排水量漸漸降低，这时可卸出皮带塞，将皮带圈互換位置，反轉后重装，則水量恢复原来之大小，可如此繼續互換使用。

