

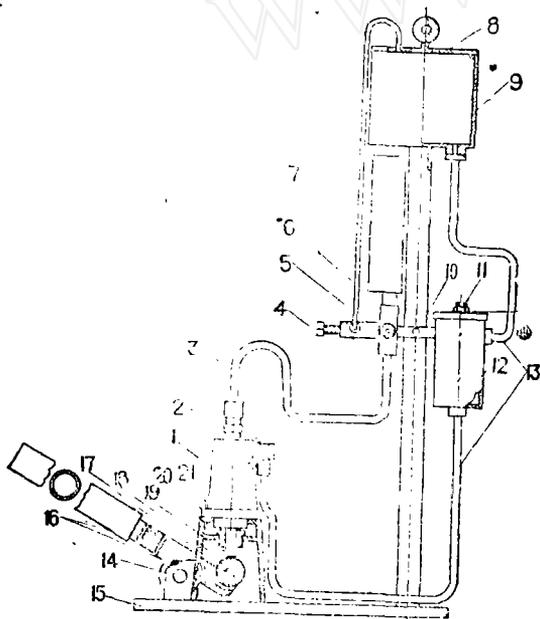
自制噴油咀調整器

牛世連

內燃機上的噴油咀結構極為精密，在使用過程中因受震動與磨損，需要經常進行調整。然而不是每個勘探隊都能有專用噴油咀調整器的，這裡介紹一個利用現有條件自行製造的調整器，僅供參考。

一、構造

如圖所示，油泵1系外購波羅式油泵，油管接頭2可以自制，高壓油管3採用6%直徑的紫銅管，回油管螺絲4、噴油咀接頭5為自制，回油管6為6%的紫銅管，壓力表7是外購的，油箱蓋8用普通鋼板製成，油箱9可利用φ168%的舊岩心管制成，固定螺絲10及氣門螺絲11為3/8"普通六角螺絲，過濾器是用2"水管頭製成的，低壓油管13採用1%紫銅管，小軸14、17自制，底座15可用普通鋼板或鋼砂鑽頭鑽頭剖開展平製成，杠桿16由兩部分組成，下部為方鋼，上部為3/8"鐵管，滑輪18、頂柱19及頂柱承均為自制，油泵底座21可用鋼砂鑽頭平開製成。



1—油泵；2—油管接頭；3—高壓油管；4—回油管螺絲；5—噴油咀接頭；6—回油管；7—壓力表(300公斤)；8—油箱蓋；9—油箱；10—固定螺絲；11—氣門螺絲；12—過濾器；13—低壓油管；14—小軸；15—底座；16—杠桿；17—小軸；18—滑輪；19—頂柱；20—頂柱承；21—油泵底座。

二、操作方法

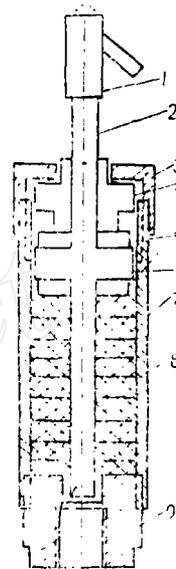
將油箱加滿柴油，再將欲試噴油咀安到噴油咀接頭5上，一面用力壓杠桿，一面依壓力表的指針讀數調節噴油咀調節螺絲，至所要求壓力為止，使其噴成均勻的霧狀，則此噴油咀即可使用了。

用91鑽粒鑽頭做鑽杆水接頭

514 隊

我隊原蘇式鑽機普通鑽杆水接頭，使用年限過久，滾珠與通水管都已磨損失效。因買不到滾珠，各機只好往里塞塞綫，對付着干。但磨損快，易漏泥漿，使用效果不好。為此，我隊羌開良同志試用91鑽粒鑽頭做鑽杆水接頭，經各現場幾個月的使用證明，效果很好，且工人同志都很願使用。

水接頭的構造如圖所示。



⑦為鑽粒鑽頭作成的塞綫體，長約300毫米，在上端車成尖左絲扣，扭接銅套壓蓋③，下邊車出尖左絲扣，扭接塞綫體與鑽杆接手的大頭⑨，內裝用42鑽杆製作的通水管②，通水管卡台⑥的上下兩端為銅墊⑤以防磨損卡台，銅墊上邊為銅套④，在塞綫體內填充塞綫⑧，上接三通①即成。

此種水接頭的優點：塞綫體大，能塞較多的塞綫，使用時堅固耐磨不漏泥漿；通水管用42鑽杆製作，因肉厚，較普通水接頭通水管耐磨損；卡台上下用銅墊相隔，減少卡台磨損；不用滾珠，製作簡單，就地取材，成本低。

磨舊利用二例

1. 用廢管頭、碎鋼塊制鋼材

以廢管頭、鋼塊或切割下來的碎鐵屑裝入一廢管頭內，兩頭用鐵板電焊焊死，然後置煤爐加熱，再用火板錘鍛打幾次，即成鋼材，這些鋼材可以製作各種接手和機械配件。

2. 用廢鑽杆加工水車拉杆

先將廢鑽杆在煤爐里加熱，後切成需要的料，以夾板錘鍛打成拉杆毛胚，加工即成。（郭鴻圖）