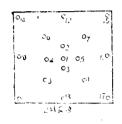
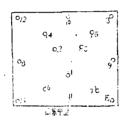
成,不致因工作中的故障而造成第二个循环掉队,第 一个循环眼浅是充分保証第二个循环機確与打眼相适 应,不致因碴掀不开而影响打眼。人力装碴在第一个 循环时体力已消耗一部份了, 澈碴效率较前低。

3. 改进炮向:

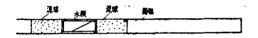
由于炮眼浅好爆,可以減少掌子面的炮眼数,所 以由过去的19-20个减为15-18个,並且用不带空气 限的直綫掏槽,或減少一个下帮槽(槽限下面的加 眼)。在硬而脆的岩石处,可以打眼底集中型掏心。

4. 改进装填爆破操作:





在快速掘进中每班采用三人同时装葯,使装填时 間由过去的30分鐘縮短到10分鐘左右,同时針对岩石 多孔性,爆破性差,加强了堵塞,提高堵塞物質量, 泥球表面裹上一层砂,或采用木楔堵塞,以增加抗拒爆 破瓦斯的塔阻力。每节木楔长15-20厘米,直径38毫 米,从中央对准楔口堵塞如下图。



5. 提高出硫效率:

为提高人力出碴效率,鈎碴勤換,多箕装碴,贴 时軌道及时跟上保持距迎头不超过4米,采用短节贴

时軌道保証了軌道的及时跟上。在180公尺处鋪設一 錯車又道,加快錯車速度,未卸錯車道前,則生行双 **車同时进出,待蠡迎头的矿**事装满一华后再装后面的 矿車,装满后先推出, 立即装木装满的車, 这样能保 証双車同进同出。

- 6. 增加純打限时間,提高等孔速度:
- ① 以前用針子組打限, 換針多, 輔助时間长, 现推行一根釬子打到底。
- ② 提高风压, 經常保持終压在6公斤以上,将 80馬力柴油机高速运轉,並装置一自动负荷调整器, 当风压超过定額,負荷調整器自动育柴油机轉数降低。
- ③ 釺子实行两次淬火,先在空气中奇却一次, 然后再到水中冷却。
- · ④ 采用50%的合金片活鑽头凿岩。
- (5) 提高接針質量,将四叉接头改为二叉披头, 並用硼砂作焊料提高断釬的使用寿命。
 - 7. 改善通风,縮短通风时間。

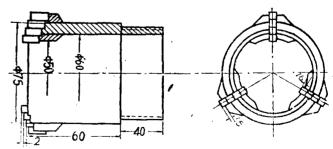
采取軸流式扇风机抽出式通风,四降低了坑内的 有害粉坐浓度,又起到了混合通风的作用,縮短了通 风时間,根据实践摸索經驗,扇风机岛迎头越近通风 效率高, 故采取常移扇风机的办法保持层风机离迎头 不超过100公尺,风筒經常跟上迎头,距离迎头20公尺 左右, 使每个循环的通风时間不超过20分鐘, 最快15 分鐘就可以完成通风任务进迎头工作。

(独头单机月进184米經驗值得学习推广, 但其 中采用釬头直径 48、51 毫米, 药径 35 毫米; 一台 75馬力移动式压风机只带动一台凿岩机, 这在技术上 与經济上不够合理——編名)

鑽头 式 肋 骨 梯

杨庆礼、王善清

本文所介紹的阶梯式肋骨鑽头,适用于鑽进 松軟的砂頁岩层(3-4級),其时效达15-18 米, 回次进尺30-40米。鑽进上述岩层时, 軸心 压力为350-800公斤,轉数为230-250轉/分, 送水量为80-100公升/分。所用合金为BK85× 5×13 的斜形合金12块, 在微头的唇面上車成三 道阶梯, 並为內外肋骨分层切削, 如图所示。



过去在砂頁岩层的鑽进中,往往因鑽头堵水

和岩心采取不足,影响純鑽时間,采用此种鑽头鑽进,能克服上述弊病, 便冲洗液畅通, 避免岩心堵塞, 並可 自然采取岩心。