

加强机械动力工作，适应勘探大跃进的需要

鞍鋼地質勘探公司

鑽探是地質勘探工作的重要手段，而鑽探施工又依靠于数量众多，类型复杂的机械設備来完成任务。施工地区多在山区，交通不便，勘探時間波动性也較大，往往需要集中大量設備突击完成某个重点矿区的任务，因此机动部門的首要任务，就是积极做好机械設備維護检修工作，最大限度地發揮設備使用效率，以保証鑽探任务的完成。

十年来，机动工作随着勘探任务的增長，地区的扩大，从原来一无所有逐漸发展壮大起来。技术管理工作水平和設備检修、加工質量也都有了显著的提高，不但能够承担而且也能够完成本身的任务，並积累了一定的經驗。53年是鑽探工作开始大发展的一年，机动工作根据需要进行中心修配厂，开始摆脱过去本身不能加工检修，处处依賴外单位的被动局面。建厂初期，人員設備还是薄弱的，停工待料，管理混乱，一切都未就緒便开始为生产服务。但是各队距鞍山都很远，地区分散，交通運輸不便，每队都有很多的各种类型的机械設備，其部件磨損的也厉害，就是坏了一个螺釘也要停工，这是日常生产中經常碰到的事情。公司的中心修配厂无力及时解决这些具体困难，于是从54年以后，各勘探队就相繼成立了机械动力师和与鑽探施工任务相适应的修配（加工）車間，配备了技术人員和工人及設備，負起日常生产的維護加工检修工作，中心修配厂則完成主要备件的加工制造和設備大修任务，有了分工，有了物質基础，机械动力工作走入正軌。从建立修配加工厂（車間）起，每年为勘探施工完成了很多工作，以前鑽探設備大修非送中心修配厂不可，这样既增加大检修的費用，又影响施工，目前大多数的設備已經可以在野外队进行大修，在管材加工方面也都可以自行解决。对保証鑽探正常施工創造了极有利的条件，通过实践证明，在地質勘探部門里建立和健全与施工任务相适应的修配厂和各队加工車間是很重要的。各队加工車間的設備要适应施工多方面的需要而有一定机动性，以保証正常施工为前提。机动管理工作与修配加工工作实际上是一回事，只有既加强維護合理使用設備，又能及时

的保証修配加工質量，才能延长机械使用寿命，很好的發揮設備使用效率。

几年来我們是貫徹了以維護为主，同时提高检修加工質量的工作原則，推行了設備定期检修制度和群众創造的具有显著效果的各项維護检修經驗。特别是通过发动群众，大搞技术革新运动湧現出的很多好方法，对保証鑽探正常生产起到了良好作用。现将各主要經驗和体会介紹于下：

一、鑽孔双套备件检修法：

机械設備經過一个阶段的運轉后，必須进行一次检修以延长机械寿命。但过去机械中小检修工作大部分在现场进行，因此现场必須停止生产，經常地由于检修准备工作沒有作好，或其他原因而造成检修時間过长，因而过多占用了实鑽時間。为了縮短检修時間，在402队首先进行双套备件检修法，其主要的內容和操作方法如下：

双套备件是把鑽机橫立軸部各准备一套，在平时将双套备件检修好，鑽孔需检修时，在检修前一天，将双备件抬到机场去，机修人員在检修前作好准备，在检修时与机场的人員密切配合，把需检修部分拆下来，直接装上已装好的双套备件，这样检修時間大大縮短，一般只需8小时即可完成，双套备件检修法主要的优点：

（1）检修人員有充分的时间对磨損的部件进行修理，因此能提高检修質量，同时避免了检修人員忙閒不均。

（2）縮短了检修時間相对地增加了生产時間，增加了鑽探进尺。

二、鑽机八角立軸及銅套掛錫金法：

鑽机除用滾珠軸承外，大部为銅瓦和銅套，过去制作的銅套及銅瓦質量低劣，达不到要求，磨損太快。如橫軸銅套經常使用不及一个月就需要更換，同时对軸的磨損也很严重，鑽机的立軸过去經常的折断或由于鍵槽磨損过大，造成导管与立軸之間配合太

