

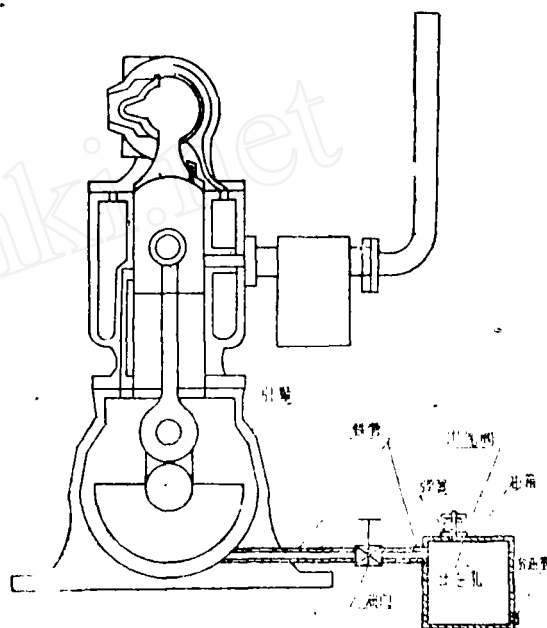
我們是怎样排除柴油机飞车现象的

牛世連

我队一台H—22型（二冲程）柴油机，由于曲轴室油多飞车数次，曾采用不停机放油的方法无效。为此，我們在出油管头装上个1.5立方公升体积的油箱，即消除了飞车事故。

具体装配方法如图所示。铁管是原柴油机曲轴室的放油管，上开油门，油箱上装有出气阀和放油塞。装上油箱后，曲轴室里的油可自动的流入油箱，将油箱里的空气由出气阀排出。油箱油满时，可先关闭油门，打开放油塞放掉箱里的油，放完后再关闭油塞，打开油门，这样就无需停机放油。

（以上所介绍方法，在机器较陈旧等的情况下是很适用的，但在有条件时，应从减少机油的消耗着手；此外我們认为油箱上开出气阀，可能会降低曲轴箱内的气压，故可以考虑取消——编者。）



竹皮套管

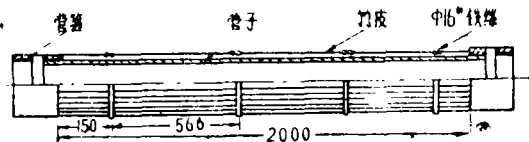
梁傑明

过去我們鑽抽水試驗孔或開口較大鑽孔时，因套管难起拔，花費了很多時間，影响了任务的完成。后采用了竹皮套管，起拔快而順利，10多米管子2、3个班就可起拔好，比过去提高效率5倍以上。

竹皮套管就是外面包竹皮的套管。其所以利于起拔是因为：①竹皮套管下入孔内后使套管壁和孔壁不相接触，砂石、黏泥不能和管壁粘結在一起，因此能减少起拔时的摩擦阻力；②套管包竹皮后，在孔内处于潮湿的地方，由于氧化作用，管子生銹产生一种淡黄色或灰黑色胶状层，亦减少了摩擦。③起拔套管时，因向上拉力使套管向上移动，竹皮因和孔壁的粘土砂石等粘結在一起不发生移动，由于鉄絲张断，使管子和竹皮分开而有了較大的間隙因此便于起拔。

竹皮套管的制作方法如图所示。①選購 $\phi 80 \sim \phi 100$ 毫米的竹子，修平外面凸出竹节，並据每节套管的长度（不带两头鉄扣）截取锯下。②将鋸好的竹子，等距的鋸上3~4条小周槽（6×6毫米），以捆鉄絲

用。③将竹子打扁展开（或破成两半再打扁），去掉並修平竹子內面的竹节，包在套管外，以16号鉄絲纏紧，並鉋平竹皮凸起地方，使之与管箍同大，即可使用。



在包竹皮时，应使用較直的竹子，且最好使用竹子中間部份，因根部和尾部的两头差别大，不便使用。捆鉄絲时不宜用十字交叉擰法，而应采用穿扭法（即将鉄絲打成套穿上小棍扭）才易擰紧，在下套管时不易被震松；在下竹皮套管时，下完第一节管子后，卸出上端管箍，擰到預下的第二节管上，然后将第二节管子包上竹皮，可擰到第一节管子上下人井内。