

时，则将前塔脚向前微微挪动，直使天輪与准星两者重合为止。然后再将前后塔脚以及繩繩牢固地固定便可。

三、注意事項：

1. 鑽孔中心、眼睛、測角器准星三者应成一直

綫， 2. 当鑽塔拉起，前后塔脚未固定时，拉繩必須設专人拉住，不准松繩； 3. 若塔脚須要前后挪动时，可用大錘震移，但不得过猛。

直塔斜孔安裝方法介紹

罗伯川

直塔用于斜孔的安装方法，是利用17.5米直塔，在斜孔施工时，考虑到鑽孔傾角、提升立根长度，将一导向滑輪固定于鑽孔傾斜方向后面的橫拉手上，橫拉手外面紧贴着一根直径108毫米的套管。套管长度略大于該层塔的宽度，便于其两端露于塔腿之外，套管与橫拉手用 1/4" 鋼繩繞紧卡牢，提引鋼繩从天車下来，通过导向滑輪直至

孔口(如图1)。

这种直塔斜孔安装的方法，在我队經过几个鑽孔施工中的生产試驗証明，效果良好，在300米左右中浅斜孔施工，安全、稳固不致发生問題。如503机于孔深220余米处发生卡鑽事故，在起拔时虽将

Д38型柴油机拉灭了火，但塔身並無动摇及傾斜現象。这种安装方法的主要特点是安装簡單，操作方便，符合安全、節約要求。75°以上的斜孔一次能提升两单根鑽杆，解决了缺乏斜塔的問題，受到了使用单位的普遍好評，因而在很短的时间內，已在全队进行了推广。

直塔斜孔安装方法的远景意見：在沒有斜塔的条件下，直塔斜孔安装方法，虽初步解决了深度在300米

以內的斜孔施工問題，但对孔深在300~500米的斜孔安装，尚未提出更好的方法。我們初步意見是，在現有的直塔斜孔安装方法的基础上，进一步改进，在較深的斜孔施工中，也能解决問題。其方法是在鑽塔原高度的橫拉手和导向滑輪的对方，再以类似方法，增按一个滑輪，讓提引鋼繩先通过鑽机前方的滑輪而至天車，再通过后面的滑輪至孔口；这样使整个塔身受力能接近平衡(如图2)。同时为了更牢固起见，在鑽塔同高度的左右兩橫拉手上进行支撑加固，用108套管紧贴于橫拉手之上，其两端鋸成与塔腿厚薄相称的缺口，缺口唇部上焊以較厚的鉄板，使其叉頂住塔腿，然后用U形环或以鋼絲繩，与橫拉手卡牢(如图3)，以防因受力而发生弯曲。以上仅作初步意見提出，是否成功，尚待今后实践証明。

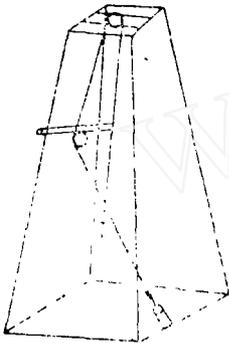


图1

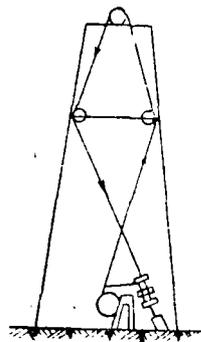


图2

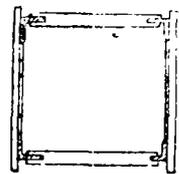


图3