

图 4.

上述問題。

2. 提引卡头 (原圖12)

制作方法是在鑽杆鎖接头母扣部分(即錐度 5°30'

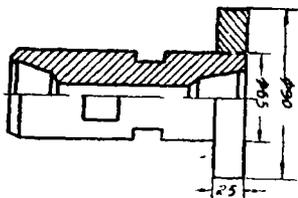


图 5.

制作簡單; ②減少鑽杆及鎖接头的磨損。

3. 外壳部份 (原圖上昇部份⑤)

部分⑥), 这样操作很不顺手, 有时为扶正擋圈会就誤几分鐘時間。为此, 我們改制了擋圈, 如图 3 所示。如果已按原圖制出成品, 可把擋圈焊一鉄环如图 4, 亦能解決

外壳部分的改进如图 6 所示。目的是減輕重量; 更主要的是在使用擰管机时, 擰管擋叉不碍事。保証安全操作。

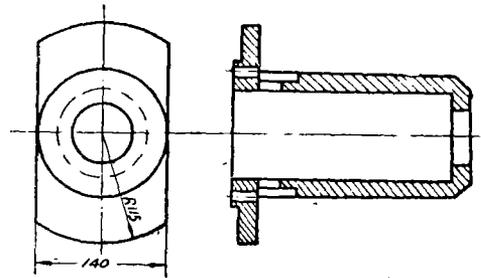


图 6.

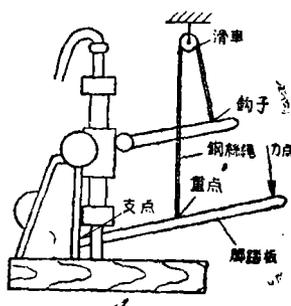
4. 取消下降滑車 (原圖下降部份②)

原設計安裝滑車的目的, 是使提引器沿立根上昇时順利。但实用証明, 滑車不但不能保証順利提昇, 反而由于兩点間的支抗而不易提昇。故將其取消。操作中, 下降提引器时, 首先將提引器套入鑽杆立根的下端, 以升降机沿立根提昇, 当提昇超过立根 $2/3$ 时, 用手在下面稍向前搬动立根, 提引器即可找正, 而不能产生刮别个立根的现象。最好再制作鑽杆厚壁接头时, 兩端呈錐形, 这样則更方便了。

脚 踏 加 压 器

力 馬 河 队

开孔150公尺是給进把加压阶段。为使有足够的压力傳到鑽头上, 一般是翻轉給进把进行加压, 这样既吃力, 不均匀, 且值孔內有情况时不便处理, 以致效率低下, 岩心易堵塞, 回次进尺少。为此, 我队 503 机制成了一种脚踏板(槓桿)加压器(如图), 使用結果, 情况良好。



該脚踏加压器全套只包括: (1) 一根長1.2~1.5公尺的木質脚踏板; (2) 長約8公尺的7/8"鋼絲繩一根; (3) 6"小滑車一个, 小鉤一只。脚踏板一端裝在机架上做为支点, 脚踏板可繞此点轉

动; 另一端为足踩加压处; 中間任意位置定为重点, 連接通过滑車的鋼絲繩之一端。鋼絲繩另一端設有小鉤, 其鉤在給进把端之小孔中。加压时, 当下鑽到井底后, 掛上鉤子, 脚踩脚踏板, 提起給进把, 待脚踏板踩至地面, 即給进把被提起到一定高度时, 再将踩脚提离脚踏板, 放下給进把即可。在鑽进加压中, 如需提动給进把, 只需將踩足提离脚踏板即可。

此脚踏加压器的优点是: 減輕劳动强度, 以給进把加压, 操作不到一个小时就很累, 現操作一个回次不感吃力; 压力平稳均匀, 使之效率平衡, 減少了岩心堵塞及回次短的现象; 以給进把加压往往达不到所需之压力, 而使用此种工具, 可通过調整重点位置来增加軸心压力; 裝設簡單, 易于掌握且較翻轉給进把加压安全。