

表 1

統計样品个数	鋁 (Al ₂ O ₃) 含量範圍 %	鈦 (TiO ₂) 含量平均值 %
18	<20	1.35
57	20.1—25	1.23
86	25.1—30	1.32
76	30.1—35	1.60
234	35.1—40	2.07
92	40.1—45	2.28
53	45.1—50	2.40
58	50.1—55	2.51
61	55.1—60	2.71
68	>60	2.85

一定含鋁量的样品中鈦含量的平均值。取这些鈦的平均值做为校正值，可以使TiO₂+Al₂O₃含量的結果更加准确。

例如：样品中理論鋁含量为 30% } 含量为 31.6%
 样品中理論鈦含量为 1.6% }

用EDTA一次滴定測得之鋁鈦含量为 31.02% (不再单独抽液用比色法測定鈦)，使用表中TiO₂校正值进行校正后之鋁鈦含量为 31.62%。

由此可见，用校正值校正后的鋁鈦含量与样品中理論鋁鈦含量可以更为接近。即便偶而有个别样品含鈦量出入稍微再大一点，但仍不超出允許誤差範圍。

例如：样品中理論鋁含量为 52.70% } 含量为 54.63%
 样品中理論鈦含量为 1.93% }

用EDTA一次滴定(不再单独測鈦)測得之鋁鈦含量为 53.93%，使用表中校正值进行校正后之鋁鈦含量为 53.93+0.9(校正值)=54.83%

又例如：另一样品中理論鋁含量为 44.29% } 含量为 47.27%
 另一样品中理論鈦含量为 2.98% }

用EDTA一次滴定測得之鋁鈦含量为 46.19，使用表中校正后之鋁鈦含量为 46.19+0.9=47.09%。

为了使化验方便起见，我們將 505 队古冶矿区 1957 年内化验結果用統計方法求得的校正数字系統归納如表 2：

表 2

鋁含量 (Al ₂ O ₃) %	使用的鈦 (TiO ₂) 校正值 %
<25	0.45
25—30	0.50
30—35	0.60
35—40	0.75
40—45	0.80
45—55	0.90
755	1.00

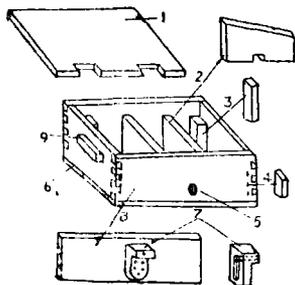
計算鋁鈦含量的誤差範圍是根据 1957 年 7 月 29 日冶金工业部地質局頒发的矿石(岩石、水質)分析允許偶然誤差範圍进行衡量的。

木 制 鑽 桿 台 李 崇 山

鑽桿台的功用是支承鑽桿，便于取放，且通过台箱面盛裝一层机油，用来潤滑鑽桿絲扣部分，以防止生銹和便于接、卸，减少配屬時間。过去所用的鑽桿台一般都是鉄制的，其缺点是易撞損鑽桿絲扣。为此，我队將鉄制改用木制，制法簡便，成本低，既节省了

金屬材料，又克服了撞損鑽桿絲扣的缺点。

这种木制鑽桿台是用厚为 25~30 公厘質地良好的松木材料制成的。规格可根据鑽孔深度及鑽塔高度而定，如图所示。图中①为合板，边开缺口以使水上下流通，按 10° 斜坡



活动的裝置在支板 and 支柱上面，为防止被水浮起，可以小釘擋住，保持台板最高点与台帮上边之距离，不小于 30 公厘。①为支板，共两个，顶边制成帶有 10° 的斜坡，以适当距离用鉄釘釘于台底和台帮中，并于底边开一缺口以使支板之間的水可以串通。②、③、④为前后支柱，规格为 30×30 公厘，上面成 10 度斜坡。前柱較短、后柱較長，以釘分別釘于台內四角。⑤为通水孔，孔徑为 15 公厘，开于台帮⑥兩边中心，距帮底板⑥ 10 公厘。⑦为出水咀，釘于台帮上，內开呈 90° 弯的通水嘴和出水孔，孔徑与⑧相同并与其相通，以引水流出，并保持水位不变。⑨为台身，做搬运用。

使用时，先向台內裝水，注水高度以到达台板底为限，后注一层厚度为 15~25 公厘的机油(須經常保持該厚度)。在使用过程中，要經常檢查台箱，避免砂泥掩塞出水孔。新制鑽桿台須用水浸泡，不用时須裝水置放，以防漏水和干裂。

使用中，先向台內裝水，注水高度以到达台板底为限，后注一层厚度为 15~25 公厘的机油(須經常保持該厚度)。在使用过程中，要經常檢查台箱，避免砂泥掩塞出水孔。新制鑽桿台須用水浸泡，不用时須裝水置放，以防漏水和干裂。