

## 挖掘動力工作中的潛力，適應勘探大躍進的需要

· 刘亚夫、程滋民 ·

几年来地質勘探部門的机械動力工作，获得了很大的成績，保證了各項探礦工程的进行，为提前完成國家礦量任务提供了有利条件。但在过去的几年中对于机械動力設備的使用不当和損坏情况，也是相当严重的。据不完全统计，从 1954 年到 1957 年因机械事故而影响鑽探进尺达 85,000 公尺，減产損失約值七百一十余万元。几年来損坏机器及拆毀机器所造成的損失，据不完全统计达 92 万元之多。在設備利用率方面，1957 年鑽机开动台数(包括备用 40% 在內)，只佔实有台数的 62%，尚有 38% 未能發揮作用。从双反运动中揭露的事实来看，机械動力工作中主要的浪費，可以归納成以下几方面：

第一，由于維護不周和使用不当，檢修不良所造成的机械事故是浪費損失的主要方面。几年来有很多勘探队存在着“只顧进尺，不顧維護”，“只管使用，不管保養”，忽視机械維護檢修工作的現象，該注油也不注油，該檢修也不檢修，甚致发现故障后仍繼續开动，結果造成重大机械事故。如 602 队水泵房值班工已发现了柴油机有不正常的响声，但沒仔細檢查原因，仍繼續運轉，結果將汽缸頂破；401 队有三台电动机由于維護不周，灌进了泥漿和水而被燒毀；沈阳修配厂一台进口 12 呎精密螺紋車床，用了三年多齒輪箱从沒換过油，結果齒輪的錫金襯套磨透了，大大降低了加工精度。因違反操作規程和不熟悉机械性能而引起的机械事故也是普遍存在的。長時間超負荷運轉，常常使柴油机滅火，齒輪冒烟。有的甚致运用了所謂“高速停車，快速冷卻”的錯誤操作方法，而將柴油机活塞打坏，汽缸炸裂；有的明知規程上規定不准使用柴油机打吊錘，却偏偏使用。此外，因違反劳动紀律而造成的机械事故也是不少的。

第二，备件制造質量低劣，不仅在制造和使用上造成浪費，而且严重地影响了安全運轉。

几年来修配厂的管理和技术水平虽然有了很大的提高，但是產品質量低劣的情况仍然是当前的一个严重問題。許多經大修后的机器往往需要返工重修后才能使用。鞍山修配厂大修的一台鑽机，使用不到半月就发生了事故；昆明探礦机械厂 1956 年給 302 队大修的

26 馬力柴油机運到队之后，由于汽缸与活塞配合不当，不能启动，只得運回厂重修。在配件和工具制造上，不严格按着工艺要求和質量标准进行加工，是各修配厂普遍存在的問題。如沈阳修配厂 1956 年加工出厂的升降机軸未开梢孔，鑽杆接手中心孔不通；广东修配厂加工的絲扣用刮刀乱刮；昆明探礦机械厂加工的鑽头，不按圖紙尺寸要求，長短不齐等等。这些問題不仅造成修理工作中的严重浪費，同时亦影响了勘探工作的順利进行。

第三，濫拆机器現象仍未彻底杜絕。据已揭发的材料来看，从 1955 年到 1957 年共計拆毀了 62 台机器，損失达 77 万 4 千多元。有的机器被拆得殘缺不全，有的被拆成空架子，有的連“屍体”也找不着。308 队 1955 年末共拆了 5 台柴油发电机和 9 台水泵，其中 4 台水泵不知去向；501 队一台 12 馬力柴油机被拆走了 13 个另件后便扔在路旁无人过問；1955 年 302 队在四个月中領導上批了 51 次条子，共拆毀了 20 台机器。

第四，現有机械設備能力未能充分利用。根据这次双反运动所揭露出来的問題来看，由于不根据实际需要，盲目增加設備，造成了不少的积压，以致設備利用率极低。有些單位在購置設備尤其是动力設備时，不根据勘探队的流动性大、分散，交通不便的特点，而購置大型机器，結果，既不适于勘探队使用，又不能發揮其全部效率，經常不能滿負荷運轉。如 303 队 54 年購入 2 台 400 瓩的大型柴油发电机(其柴油机能力为 600 馬力)，由于勘探任务的变更发电机經常輕載运行，使坑探成本驟增，仅动力費就佔單位工程成本的 53%。同时由于設備选择的規格龐大，类型特殊，不仅給操作上帶來麻煩，而且不易进行檢修。

上述情况說明，目前在机械動力設備的使用上还蘊藏着巨大的潛力。为了适应地質勘探大躍進的需要，机械動力工作也必須进行相应地跃进提高，因而應該充分挖掘机械動力工作中的潛力，最大限度的發揮各种机械設備的效能，以便为提高勘探效率，降低勘探成本提供有利的条件。为此，我們認為应突出地加强如下几件工作：

## 跃进声中一馬当先

### 云錫勘探队 304 机突破千米!

本刊訊：云錫勘探队 304 机全体职工繼三月份月进 825.36 公尺的新纪录之后，为了迎接劳动人民的伟大节日——五一国际劳动节，四月份又創造了月进 1003.63 公尺的新纪录。

該机坊全体职工在社会主义建設高潮中，以革命的干劲，于 4 月 30 日二时突破 1000 公尺，全月实际进尺达到 1003.63 公尺，完成計劃进尺的 334.6%。月台效率达到 1018 公尺，完成計劃月台效率的 339.3%。岩心採取率达到 89.5%。每公尺平均單位成本为 5.31 元。

首先，应加强机电设备的維修工作，特别是加强日常性的維護，不断地降低机械事故率，爭取在第二个五年計劃中使机械事故率比 1957 年平均事故率降低 80%。降低机械事故是增加純生产時間的方法之一，从第一个五年計劃期間的机械事故情况看，全部地質勘探部門平均为 4.6%，其中有不少單位在 3% 以下，有的队甚至在 1% 以下，这是机械动力工作的潜力的主要方面，我們必須認真的貫徹計劃予修制度；全面推行各項先进的維護檢修工作經驗，作好备件合理儲备工作，按时进行大、中、小修理以降低机械事故率，增加純生产時間。

其次，必須提高加工技术，改善配件質量，保證机械大修的质量，不断增加新品种，以滿足修配工作需要。在工作中要注意最大限度的縮小加工余量，重

視節約金屬原材料，广泛推行离心澆鑄方法，金屬噴鍍法等先进技术和經驗。

第三，根据冶金部地質勘探任务及現有的生产設備情况，在今后几年內基本上可以不增加或少增加勘探机械設備。当前的主要問題是如何修复由于失修而損坏的机电設備，使备用設備保持完整良好的状态，保證使目前閑置的將近 38% 設備，可以按工作需要隨時投入生产。

第四，今后在選擇机械动力設備时，应充分注意勘探队的特点，特别是在選擇动力設備时，尤应考虑其能力的大小。一般如任务不大，勘探時間不長，可選用 100 瓩以下的发电机；如任务較大或時間較長，最高不能超过 150 瓩，这样当任务較小时，可單獨使用，任务大时则可併联。