使用直徑 40 公厘鑽头凿岩的經驗

N-A· 崔伊格尔

1957年初, 西西伯利亞黃金托辣斯(Tpect Bancu-680noro)領到了 6000 个直徑 40 公庫鐵銲有硬質合金 的活动缵头。

岩石强度系数按普洛托吉强柯諾夫教授分类法为20, 砲限穿凿采用 KIIM-4 型凿岩机, 风压为5.5 个大 气压, 釬鋼直徑为25公厘。观測的結果如表1:

在中央矿山断面为5M2 的水平坑道进行掘进,其

表 1 帶有直徑 40 及 46 公厘鑽头的 KilM-4 型凿岩机的凿岩指标

指	177	标	直 褶	· 46	公 周	. 鑽 头	直 徑	40 公 川	份 头
眼数 •••••			8		6	8	4	9	9
鑽进深度, 4	、尺八只		12.04	•	8.89	12.00	6.01	10.85	9.76
凿岩时 間, 5	}•••••	•••••	82.44	;	74.16	94.78	33.52	83.99	44.99
每鑽进1公尺	、砲 眼的时间,	,分	6.85		8.34	7.90	5.59	7.70	4.60
凿 岩速度,2	厘/分 ••••	••••••	146	1	120	. 127	180	130	216

直徑46公厘續头的平均凿岩速度为130公厘/分, 而用直徑 40 公厘的鎖头則为 168 公厘/分。KILM-4 型凿岩机使用直徑40公厘的鑽头凿岩的生产能力比用 直徑 46 公厘的鑽头要高 28%。

同时也使用 TII-4 型凿岩机帶有直徑 40 及46公 **厘的赟头进行了朱矿凿岩的观测,岩石的强度系数为** 20, 釬鋼直徑为25公厘, 风压为5.5个大气压。共 观測結果如表 2:

表 2 帶有直徑 40 及 46 公厘鑽头的 TII - 4 型凿岩机的凿岩指标

指	标	直徑	46 公 厘	(绪 头	直 徑	40 公 归	第 头
眼数······		8	10	13	3	12	13
缵进深度,公尺······	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	13.60	17.00	22.10	3.90	16.54	23.68
凿岩时間,分	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	95.52	148.77	163.02	18.14	105.39	118.70
存鑽进1公尺 確限的时	t間,分·····	7.00	8.75	7.40	4.65	6.37	5.08
凿岩速度, 公犀/分 ··	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	142	115	135	215	157	200

直徑 46 公厘份头的平均凿岩速度为130公厘/分, 而用直徑 40 公厘的鑽头則为190公厘/分。TII - 4 型 **凿岩机使用直徑 40** 公厘的鑽头凿岩的 生产能 力比用 直徑 46 公厘的鑽头高 46 %。

在別力庫尔斯克矿山(Берику, ском руднике)。 會进行过 15 次用 IIP-30 K 型凿岩机回采 凿岩 的观 测,矿石是石英——硫化矿石,湿度系数为18,平均 风压为5个大气压。共結果直徑40公厘鑽头的平均 **凿岩速度为 143.7 公**厘/分,而在类似的 条件 下采用 46公厘續头平均凿岩速度則只有103.5公厘/分。

凿岩工人特別愿意采用直徑 40 而不 愿意 采用46 公厘鑽头的事实,更加說明了小直徑鑽头(40公厘)的 优越性。KILM—4型凿岩机的凿岩工人也愿意采用这 种直徑 40 公厘的鑽头,因为它可以用較 輕的 直徑为 28公厘的六角形釬鋼来代替 32 公厘的 圓形 釬鋼。这 个优点表現在凿岩机工作时, 鑽头可以較慢的磨損以 及能在較長时間內保持較高的凿岩生产能力。

所試驗的直徑 40 公厘鑽头的唯一缺点,就是合 金片的厚度不够,应該把它从8增大至10公厘。

观测証实了小直徑炮眼的爆破效率是良好的。爆 破工作是在石門断面近5M2,强废系数为20的玢岩中 进行的。炮眼穿凿采用直徑44及40公厘鑽头,假如以 44公厘續头的炮眼利用系数不高于0.75的話,那么直 徑40公厘鑽头就达到0.93。此时炸樂消耗降低14%。 試驗指出:用直徑40公厘續头比用46公厘鑽头凿岩具 有下述的优点: 1)凿岩速度增高35-50%。2), 行吨 矿石的材料消耗(硬質合金、纤纲、压縮空气等等) 降低30~35%。3)由于較大的裝築密度使爆破效率提 髙25~30%。

必須責成从前的巴甫洛夫斯克工厂 (Паворовский Завод) (即現今的全苏凿岩技术科学研究所所屬 的試驗工厂)根据企业的要求来制造直徑較小的鑽头。

何李 譯自 "Горный журнал" 1958 年 第 1 期 刘显志 校对