

簡 易 鹽 水 電 焊 機

234 队

我队电工徐中汉同志在电工組全体同志和焊工朱建明同志的协助下,于八月份制成了第一部鹽水电焊机(鹽水电阻抗弧焊机),如图 1、2 所示。經試驗全部合格,無論在操作上和产品质量上均和正式电焊机相同,且制作簡單(只須几根銅絲和几个銅板)、成本低(只化10元錢),比电焊变压器容易维护和搬運。

該鹽水电阻抗弧焊机,是根据电抗和阻抗的原理来运行的。电源經电抗綫圈后,随电流的增加,綫圈

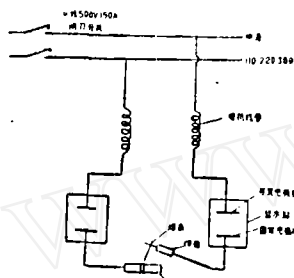


图 1

末端电压也相应降低,也就是此时綫圈起端与末端有一定的电位差,当將綫圈末端串接到鹽水缸上部銅質可变极板上时,电流經鹽水电阻导至固定电极上就完成圓滿电路的半,如此再經過二个鹽水缸的作用就完成了一幅完整的电路。但由于这种鹽水电焊机是利用

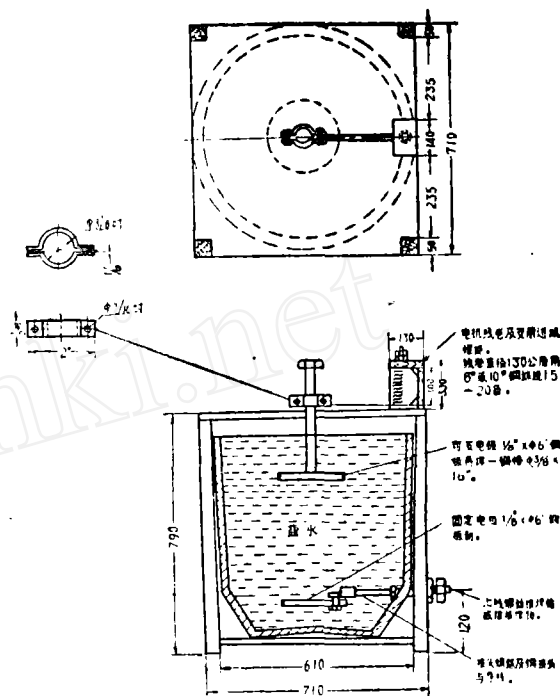


图 2

电抗和电阻原理来工作的,因而,它的耗电能量要比一般电焊变压器多消耗1.5—2.8倍。

200/40 型 泥 漿 泵 手 輪 結 合 器

宋福臨

陆丽娟

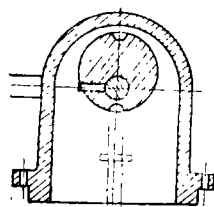


图 1

我队王志民同志为200/40型泥漿泵設計了一种手輪結合器,經試驗証明,这种裝置能完全代替过去的偏心柄結合器(图 1),不仅使用寿命大大增長(偏心柄易磨损、价昂貴),且保証心水泵的正常运轉。

其構造使用如图 2 所示。將5/8吋圓鋼制代春的手輪1,以頂絲固定在每吋4扣的絲桿3上。絲桿3运动在外壳5中的螺母內。外壳系用168公厘取粉管接手車制而成,并固定在水泵本体上。为了有效的推动水泵摩

擦离合器接合拉桿8,在絲桿3前端須裝頂头7,并須

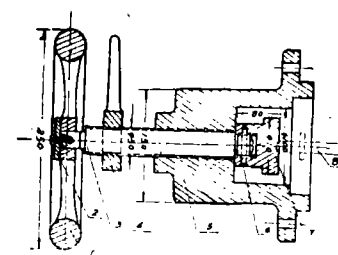


图 2

1. 手輪 2. 挡板 3. 絲桿 4. 固定挡 5. 外壳 6. 固定螺絲 7. 頂头 8. 摩擦离合器接合拉桿

根据其磨损情况,經常更換。开动水泵时正,轉手輪(为先进进行試車可半結合,待正常后,再全結合),并擰紧固定擋4,以免由于水泵运轉后所产生的力量使絲桿倒扣;停泵时,进行与前述相反的操作。