

卡槽式提引器的改进

刘显志整理

最近鞍钢四〇一勘探队将卡槽式提引器作了部份改进,解决了长期以来存在的套箍跳动问题,从而避免了跑管事故。

改进的方法极其简单,首先将原提引器后壁加工一个长方形

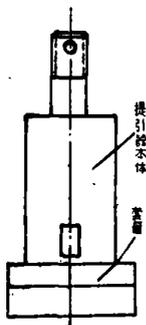


图 1

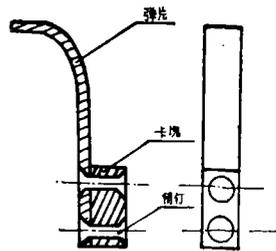


图 2

透孔,如图 1 所示;然后,在一个长条弹簧片上铆固一个卡块(见图 2),卡块大小以后壁上的长方形透孔大小为准,但卡块厚度必须大于提引器后壁的厚度;最后,将弹簧片焊在提引器上顶(如图 3 所示)即成。

使用时,套箍上移可用手推压卡块,使其通过。下移依斜面作用,可自行压入通过。

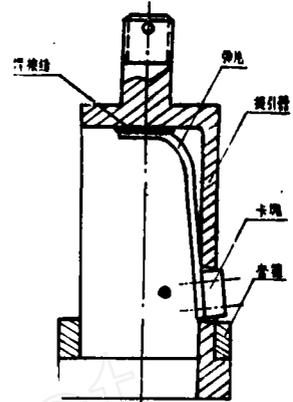


图 3

手摇鑽探机塔及絞車安裝方法的改进

梁傑明

手搖鑽探一般孔深均在50公尺左右(也有少数为100~200公尺),但仅适用于松软岩层(土层),故每鑽一孔,只需一兩班,甚至有时半个班的时间即可結鑽,以致机場搬遷頻繁。过去我們立架子按絞車

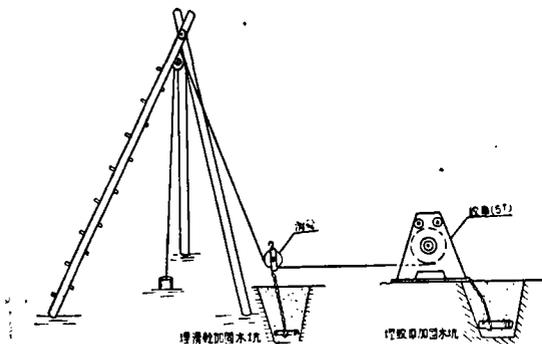


图 1

时,是予先挖两个一前一后的坑,以埋設絞車和滑輪加固木(图 1),加之所用絞車笨重(5吨),既費工又麻煩。为此,我們將絞車兩边的側板去掉,并活动的裝在架子木桿上(图 2)。

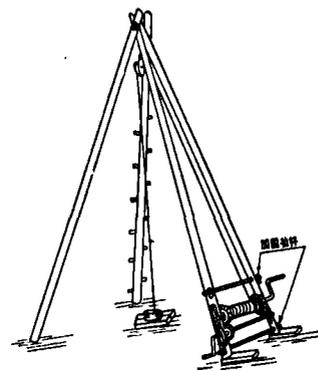


图 2

搬运时,只要扭卸加固拉桿螺絲,拿出卷筒放到車上即可拉走。这样,既不要挖土坑且絞車搬运方便,減輕体力劳动,加速了鑽塔及絞車的安裝工作。但改进时,切忌將卷筒直接穿到架子木桿中,应加置鉄板或角鋼制成的卷筒軸承座;加固拉桿須有凸起部份紧頂着架子木桿,可免木桿移动。