

卡槽式提引器的改进

刘显志整理

最近鞍钢四〇一勘探队将卡槽式提引器作了部份改进，解决了长期以来存在的套箍跳动问题，从而避免了跑管事故。

改进的方法极其简单，首先将原提引器后壁加工一个长方形

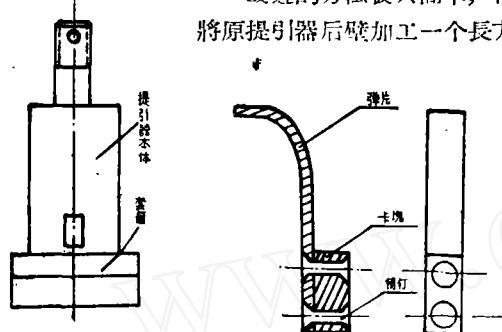


图 1

图 2

透孔，如图 1 所示；然后，在一个长条弹簧片上铆固一个卡块（见图 2），卡块大小以后壁上的长方形透孔大小为准，但卡块厚度必须大于提引器后壁的厚度；最后，将弹簧焊焊在提引器上顶（如图 3 所示）即成。

使用时，套箍上移可用手推压卡块，使其通过。下移依斜面作用，可自行压入通过。

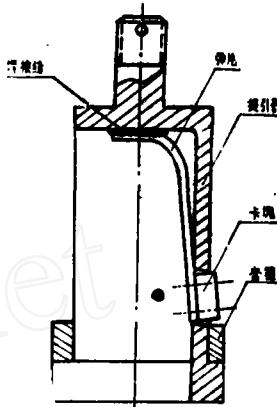


图 3

手摇钻探机塔及绞车安装方法的改进

梁 傑 明

手摇钻探一般孔深均在 50 公尺左右（也有少数为 100~200 公尺），但仅适用于松散岩层（土层），故每钻一孔，只需一班，甚至有时半个班的时间即可结钻，以致机场搬迁频繁。过去我们立架子按绞车

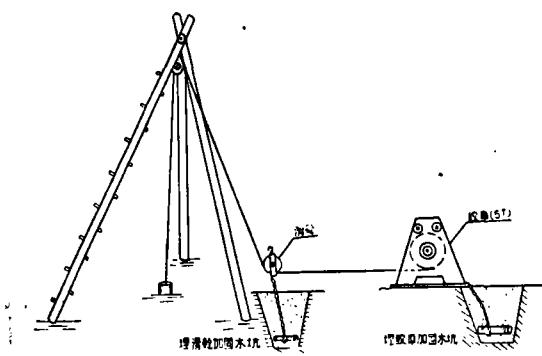


图 1

时，是预先挖两个一前一后的坑，以埋设绞车和滑轮加固定木（图 1），加之所用绞车笨重（5 吨），既费工又麻烦。为此，我们将绞车两边的侧板去掉，并活动的装在架子木杆上（图 2）。

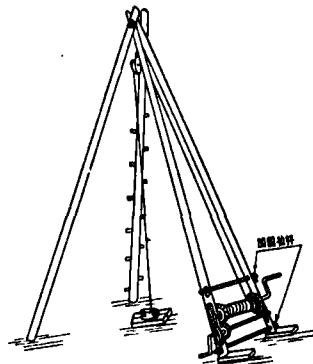


图 2

搬运时，只要扭卸加固拉杆螺丝，拿出卷筒放到车上即可拉走。这样，既不要挖土坑且绞车搬运方便，减轻体力劳动，加速了钻塔及绞车的安装工作。但改进时，切忌将卷筒直接穿到架子木杆中，应加置铁板或角钢制成的卷筒轴承座；加固拉杆须有凸起部份紧顶着架子木杆，可免木杆移动。