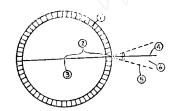
簡易測角儀的誤差及其改進意見

李景春、张 晨

1958年第10期"地質与勘探"中所介紹的簡易自 制测角仪, 經我队实际应用后, 确实較以前用地質傾 斜仪等测角方法既簡便又精确。但在实际运用中, 經 我們进一步改进后,操作更加簡易, 誤差大大消除。

一、改制前測角仪的誤差及其校正原理:

- 1. 未改制前测角仪的誤差:
- (1) 当測角时將測角仪全部靠近立軸时,但持 非固定,往往产生左右摆动情况,很难达到理想的位 置,如图1。

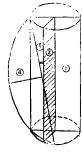


①立軸; ②立軸 华徑; ③立軸中綫; ④測角仪鉛垂面;

⑤似鉛垂面; ⑥測角 仪誤差角

图 1 改制前测角仪断面图

(2) 在用測角仪測角时,一直是用手把持着, **省**主易使测角仪的直綫边与立軸中綫互不平行,而产 生一定夾角,影响測角精度,如图2。



①立軸;

- ②立軸华徑透視面;
- ③分度器与透視华徑

华面誤差角度;

④分度器

图 2 改制前的測角仪誤差透視图

2. 测角仪的校正原理:

测角仪的直綫边与立轴中綫要絕对平行,同时还 要在同一鉛垂面上。

二、測角仪的制作材料及其制作方法:

1. 制作材料:

分度器(直徑为20公分的最为适合); 华弧形鉄套 (內徑等于立軸的外徑大小); 馬尾絲; 鉛錘。

2. 制作方法与步骤:

在平行华胍形鉄套的弧長二分之一处,刻一長槽,

槽的規格等于分度器的厚薄及長短,槽深等于或小于 分度器半圆面积以外的多余部分。制好后, 將分度器 **踱于槽中,然后用兩个小釘固定(如图3),再于鉄** 套中部鎮以控制夾套。最后將分度器圓心鑽一小孔, 骤以馬尾絲栓一鉛錘,即制成了測角仪。如图 4。

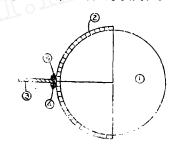


图 3 改制后的测角仪断面图 ①立軸; ②测角仪半弧形套; ③分度器; ◆卡槽;⑤固定螺絲

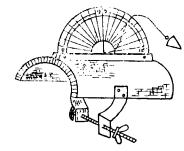


图 4 改制后的测角仪

三、測角仪的实际操作:

首先將測角仪套于立軸之上(不固定),然后左 右移动,使共測角仪的平面下垂与錘球之鉛垂縫恰好 重合, 再將固定螺絲扭紧。經上述三步操作后即可讀 数(鑽机开鑽时的傾角)。

四、簡易自制測角仪的优点:

簡易自制測角仪經改制后, 实际应用效 果非常 良好:

- 1. 使用材料簡單,制作容易,成本低。
- 2. 实际操作非常簡單容易,机場及其他同志均 可掌握此測角仪。
- 3. 此測角仪經長时間应用,較一般常用測角方 法(地質傾斜仅及改制前的測角仪)精确得多, 經实 际运用証明,其誤差不超过30%。