

千斤頂夾持器

成大鈞

在鑽探工作中千斤頂是處理卡埋鑽具事故和起拔套管的重要工具之一。我們使用不帶止逆卡瓦的千斤頂工作時，常因孔內鑽具卡的很緊，頂起，再松回千斤頂頂柱繼續頂起時，鑽桿常全部縮回（因鑽桿被拉長，在去力后又恢復原狀），或有時雖頂起一部份，而另外一部份仍然縮回，这样就降低了上頂的效率。為了克服上述現象，常用升降機之鋼繩將鑽桿拉住或用手卡、套管卡夾住，防止鑽桿退回。但這極不安全易發生鋼絲繩拉斷事故。為此我們採用了千斤頂夾持器來防止鑽具的縮回。

夾持器的構造主要分為夾持器（圖1所示）和墊板（圖2所示）兩部份。

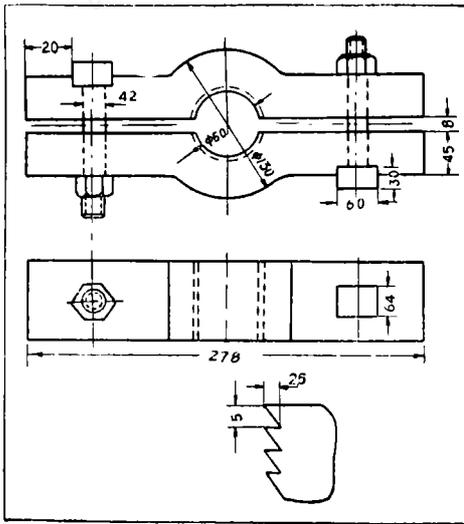


圖 1

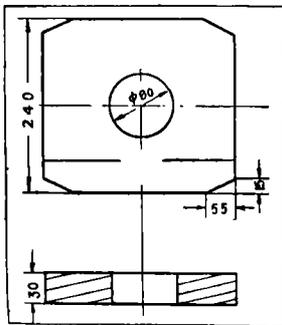


圖 2

使用時，首先將墊板，墊在千斤頂頂殼上，如圖3所示。以防止夾持器負荷過大，壓壞千斤頂頂殼。

然後將夾持器擺在墊板上。在頂完一個回次下放

頂柱時，即擰緊夾持器螺絲，夾住鑽桿防止鑽桿縮回。當頂柱回后，第二次上頂時，在頂上20~50公厘時再松开夾持器。

使用中應當注意千斤頂的安全，如頂力很大（一

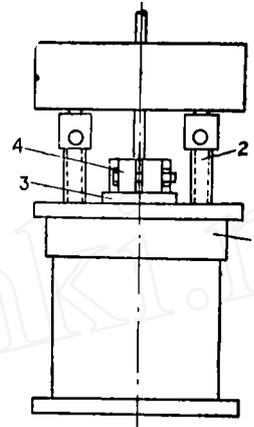


圖 3

- 1. 千斤頂頂殼； 2. 頂柱；
- 3. 墊板； 4. 夾持器。

般可以撥棍扭轉頂柱上升之力而確定），則說明孔底鑽具卡的很緊，這時如頂上的鑽桿全部退回原處，則說明是鑽桿拉長，而被卡的鑽具未被頂出，須停止上頂，以防止鑽桿折斷；如不全部退回時，則說明被卡的鑽具在上升，只要頂力不繼續增加，則可繼續上頂。另外應隨時注意檢查夾持器，有傷痕者不得使用。

雙鋸條加工直水口

一〇五勘探隊使用的鑽頭水口，多為直形水口，如圖1所示。過去加工這種水口，是用單鋸加工兩次才成，後經楊鳳成同志提議，改用雙鋸條切斷加工，提高效率一倍。其作法是在原固定單鋸的地方，改動了一下，安放一個雙鋸條夾牽器，如圖2所示。在上

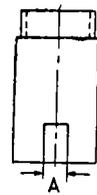


圖 1

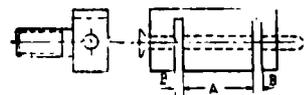


圖 2

面安放兩根鋸條，中間穿入一根洋釘，再用元寶螺帽固定在手鋸上，見圖3。夾牽器用普通方鉄即可制

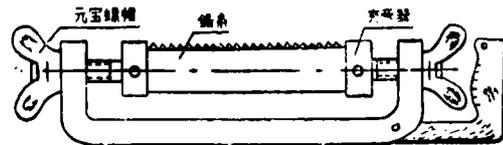


圖 3

造，其中A尺寸應等于水口寬（見圖1），B尺寸應等于鋸條厚，以易于將鋸條放入其中，穿釘孔依鋸條端頭孔的大小來決定，夾牽器的螺絲絲扣以配合元寶螺帽的絲扣為準，規格大小自行選擇。 刘显志整理