

二、样品加工的方法

根据以上所述，汞的样品加工是非常细致的工作，加工时必须经常注意检查，并要严格的遵照 $Q = Kd^2$ 公式进行加工，这样才能得正确的结果。

样品加工一般分为两个阶段。第一阶段是粗碎阶段，将样品加工到 1 mm 为止；第二阶段是细碎阶段，从 1 mm 加工到 0.074 mm（如图 3）。每一阶段应分开进行。这样可以使工作人员技术熟练，同时可提高生产效率。

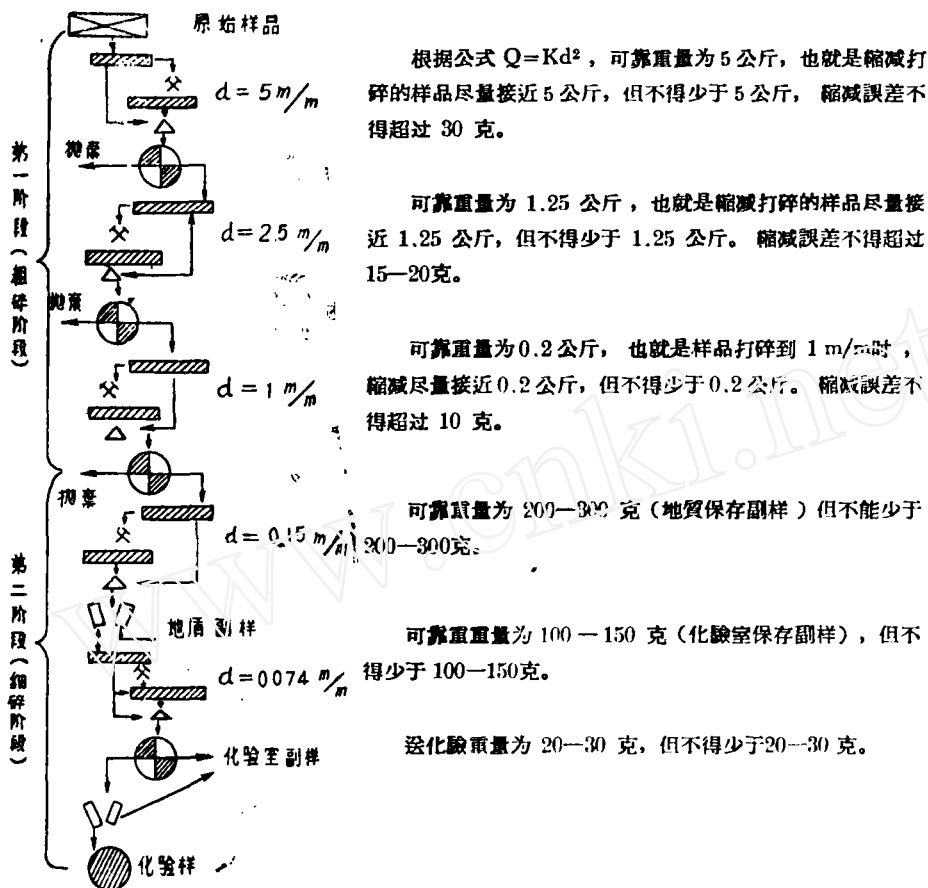


图 3 样品加工流程图

加工时要注意每作完一个样品，必须将所有的工具清洗干浄。我们是先用干燥的刷子扫干浄，然后再

用稍湿的毛巾来擦洗。这样既可减少灰尘，又能保证质量。

检查刻槽取样质量的方法

刻槽取样质量的好坏，直接影响到矿床的评价，因此需要严格检查。检查内容应包括二方面：一是检查采样槽的形状及位置，看它是否平直，是否近于矿层真厚，各段不相接的样槽间是否有漏采或重复现象，样槽断面是否符合规格（用检验板量之）等。二是检查采样过程中是否损失了矿样，尤其是对坚硬矿石采样时更应注意此点。我们可以按采样段长度 L ，采样槽断面 S ，矿石体重 D ，来计算该采样段内矿样

的理论原始重量 W ； $W = S \cdot L \cdot D$ 。
 W 与该矿样的实际原始重量之差即为损失量；其比即为矿样采取率；

$$\text{矿样采取率} = \frac{\text{实际原始重量}}{\text{理论原始重量}} \times 100\%$$

对矿样采取率的要求可随矿石中有用组份分布的稳定程度而定。一般不应低于 80%，如不够要求，应考虑重采。

· 王 贊 化 ·