

(6) 用上述簡易測尺測設不但操作方便,同时素描也可在以后进行,因为利用已标誌好的采样間隔来作素描定位是较为方便的。

A 部分的平均品位

$$P_A = \frac{C_1 l_1 (L_1 + L_2) + C_2 l_2 (L_2 + L_3) + \dots + C_n l_n (L_n + L_{n+1})}{l_1 (L_1 + L_2) + l_2 (L_2 + L_3) + \dots + l_n (L_n + L_{n+1})}$$

如 $l_1, l_2, l_3, \dots$ 相等时

$$P_A = \frac{C_1 (L_1 + L_2) + C_2 (L_2 + L_3) + \dots + C_n (L_n + L_{n+1})}{2 \left(\frac{L_1}{2} + L_2 + \dots + \frac{L_n + 1}{2} \right)}$$

B 部分的平均品位 $P_B = \frac{C_1 l_1 + C_2 l_2 + \dots + C_n l_n}{l_1 + l_2 + \dots + l_n}$

如 l_1, l_2, l_3 相等时 $P_B = \frac{C_1 + C_2 + C_3 + \dots + C_n}{n}$

(7) 按层厚法可以适当的按生产地質工作中的需要而合理的划分品位平均区, 例如图 6 所示, 应按 A、B 两部分来平均品位。即:

总之, 用层厚来划分样品长度并利用簡易測尺是适合层位与品位有关的石灰石矿、白云岩矿及鞍山式铁矿厚层矿床的; 如系与层理无关的交代矿床, 也不应采用曲线长度来代表采样长度, 无宁用本法 (按围岩傾斜) 或水平量距法为宜。

姊妹鈎的改进

· 胡士凱 ·

在鑽具昇降过程中, 为了防止由于姊妹鈎受到撞击串動脫环, 而产生的跑管事故, 我队 301 机將姊妹鈎的構造, 进行了改裝。

改裝的情况, 见图 1 所示。其方法是在一个鈎的側面加制一个活动卡肖 (如图 2 所示)。在肖上用一

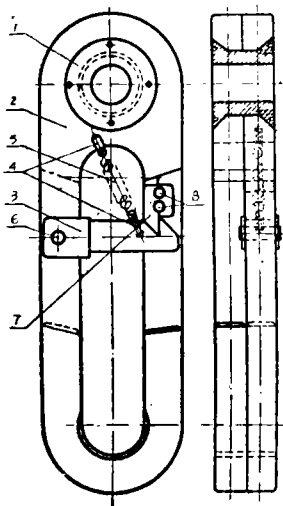


图 1 1. 空心小軸; 2. 姊妹鈎; 3. 活动卡肖;

4. 彈簧固定螺釘; 5. 彈簧; 6. 軸; 7. 固定槽

鋼絲彈簧和鈎相連接, 卡肖另一端卡入另一鈎的固定槽 (如图 3 所示) 內。另外为了防止兩鈎过大的分裂, 在与提引繩相連接的穿孔中, 加制一个空心小軸

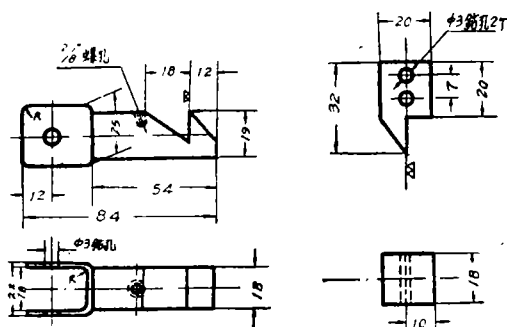


图 2

图 3

(见图 4 所示) 其規格, 应按姊妹鈎的大小及提引繩

的規格而定。

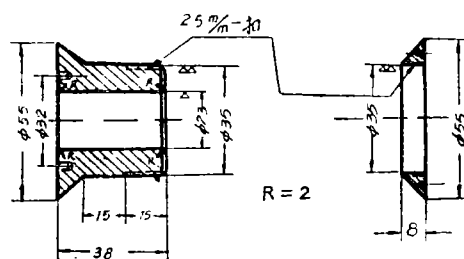


图 4

的直徑而定。

这样, 在工作中既防止了姊妹鈎松脫, 也免去了用繩鎖繩牢的麻煩, 从而增加了实鑽時間。