我們鑽探工作的落后局面是怎样轉变的？

云錫勘探队 牛屎坡分队

我队在这次社会主义生产大跃进中，为了响应党中央“15年或更短的时間內主要工业产品赶上或超过英国”，箇旧市委“5年錫产量超过英国”，“5年錫儲量跃进为世界第一”的偉大号召，在党委的領导下，全体职工鼓足了革命干勁，扭轉了过去落后的局面，一跃而为先进單位。我队历年来鑽探效率都不超过100公尺，甚致最低曾有过26公尺，月月不能完成生产任务，要兄弟單位揹。而今年1季度平均台月效率却增長到266公尺，提高了近三倍，其中二月份曾达到437公尺提高了4倍多，超額完成一季度的生产任务而被評为先进分队。为什么在这次生产大跃进中能取得如此显著的成績呢？我們認为最基本的动力是：破除迷信，鼓足干勁，領导加群众，干勁加鑽勁。

人定胜天，征服“頁岩”

通过整风运动，揭发和批判了領导干部的保守思想，破除“靠地层吃飯”的观点，鼓足了革命干勁。过去完不成任务，总怨地层复杂、設备破旧……，而今天通过“是人征服自然，还是自然征服人”等的辯論，尤其是通过向先进單位学习，在全国生产建設單位大跃进形势的鼓舞下，大家都認識到人是自然的主宰，人一定能战胜自然。如过去認为事故多主要是受頁岩的影响，經大家分析对比后，認为1957年所鑽地层中頁岩井不比今年多，但事故却比今年多的多，因而使大家进一步明确事故的多少，鑽进效率的高低，并不完全取决于客观地层条件，关鍵在于人們能不能想办法，有沒有革命者的英雄气魄，征服自然，克服困难的决心。过去职工勁头不大，劳动紀律松懈，組織技术管理不善，操作方法不得改进，甚致有的工人認为只有調到外队才能先进。而今天大家都有战胜頁岩的决心，积极研究鑽进頁岩的方法，改进工具，許多同志都突破了八小时工作制，有的一机台人要当兩机台用。总之，生产中出現了一片生龙活虎的气象。

轉变領导作风，加强組織管理

通过整风运动燒掉了領导和各股室干部中的五气，改变了工作作风。过去領导干部不深入生产，各股室管理不善，羣众反应：“有了进尺大家都来，出了事故无人过問”，“只抓先进，不管落后”，“只抓主要，不管輔助”。而今天却是領导干部亲自动手，深入羣众，各股室提出“兩快、三省、五好”的保証(註)，人員精簡一半，大大加强了指导生产的作用。党、政、工、团經常深入机場跟班劳动搞試驗田，領导干部与工人同吃、同住、同劳动、同学习。这样，密切了領导和羣众之間的关系，及时了解和解决了生产中的問題。在組織管理中吸取了往年的經驗教訓，积极加强施工准备工作。

首先从地質入手，发动依靠地質人員，抓住了設計和矿量，扭轉了原来的被动狀态，改变了工作方法。在設計上初步作到了“整体設計，分批施工”，充分发揚民主，經全体地質人員討論，达到思想明确，方可定案。且在未施工前，确定必要的依据，如鑽孔柱狀剖面图和鑽孔設計說明書等。并向机場机班長、小組長細致的交代設計目的和要求，讓施工人員掌握設計，密切地質和施工的配合，同时建立了施工和竣工手續，工程和質量驗收制度。

其次抓紧施工平衡調度工作，初步轉变了过去因地質設計变动不定計划不周，而影响生产的被动局面。依据設計資料，編制季度計划和月的施工計划及机械檢修計划。由于孔位定的及时，机械安装、水电線路架設等工程，都能同时跟上。設备材料供应方面通过每月一次平衡，作到心中有数，消灭了停待現象。

領导在抓主要工种的同时，也抓輔助部門，抓先进也抓落后。通过整风运动羣众对修配工作提了不少意見。为此，領导上抓紧了这一薄弱环节，放手发动羣众，依靠老工人，深入車間帮助，建立了設备檢修、檢查、驗收、加工等制度，彻底地轉变了輔助工作落后局面。

© 1994-2009 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

改进操作技术，推广先进經驗

以往操作人員不能根据地层的具体情况，选用相应的鑽进方法，对已打过的鑽孔不进行分析研究，只是埋怨客观条件不好，不积极設法采取措施。如頁岩层，因风化含水，用无水泵鑽进，既能維护孔壁，又能保証質量。只因操作費力，就不愿使用，而用双管鑽进，因而造成事故多，質量不高。在技术管理上，未能根据地层情况，制定預防事故的措施。对此，党政領导发动了全体职工进行討論，发揮了全体职工的积极性，抓到了关鍵問題，制定了預防事故的措施，初步找到了各种地层有效的鑽进方法及适合本区情况的有效經驗。即：（1）双管鑽进；（2）无水泵鑽进；（3）泥球补壁等。对于以前推行的經驗，也作了鑑定和总結，凡不合适者便放棄，如加大压力和加速轉数，容易折断鑽桿、卡鑽和掉块等；小徑鑽，大徑扩也因井內漏水，扩井时容易挤夾，故不适用。总之在推广先进經驗上，克服了过去的貪多和不考虑实际情况以及草率的傾向。

在遇大理岩中鑽进时，宜用双管双动鑽进，为了防止孔壁掉块，要配合以泥球补壁，泥球規格一般为15——20公厘的圓形和偏圓形，投泥球时三班操作要統一。在頁岩层适合用无水泵鑽进，由于其风化較甚，且操作不当，容易发生埋鑽、夾鑽（粘鑽）事故。經过研究后，改进了操作方法，即操作上要提得高、勤串动、緩降落、低压力、轉数慢，同时采用了似肋骨鑽头形式的多外刃鑽头，以提高鑽进速度。为了更好的保証質量，創造了“彈片鑽头”。利用小徑鑽、大徑扩，配合泥球补壁和內外（鑽桿內外）送水，也解决了不少問題。此外，还推广了鑽头磨刃和加高机上鑽桿等項經驗。

运用現场促进会解决技术問題

在5月上旬有兩台鑽机岩心采取率低到60%以下，工管股就重点在1002机跟班劳动，摸索經驗，找到了質量低的原因主要是：水口太大，按要求应是1/4——1/6，实际他們搞成1/2——1/3；回次进尺不当，一般的1.5公尺即可提动一次，而514机鑽到3公尺，結果造成岩心磨損，容易堵塞。为此，即在1002机召开了現場会議，具体研究操作中的技术問題，找出岩心采取率低的原因，制訂了具体措施，从而解决了鑽探質量問題，中旬以后岩心采取率即提高到70%以上，羣众反映这样的会議很好，很解决問題，所以我們每个礼拜2、4的生产会議也在現場召开。

註：二快：（1）了解发現問題快；（2）解决处理快。
三省：（1）省人；（2）省錢；（3）省設备。
五好：（1）互相协作配合好；（2）工作質量好；（3）思想工作好；（4）作风轉变好；（5）技术业务鑽研好。

用羅旋盤根代替水泵橡皮圈的方法

·杨仁璁·

我队在鑽探工程中，因矿区水源困难，曾使用矿湖水进行鑽井內供水。但由于該水含酸性很强，对水泵缸套和橡皮圈腐蝕很厉害，因而橡皮圈消耗过多，影响工作。据此，我們研究利用罗旋盤根代替橡皮圈，經試驗效果良好。其代替方法是：在100/30型水泵中，应將活塞垫改动一下，原活塞垫槽是梯形現改为方形。然后即將規格为5/8″的盤根（一层橡膠，一层線），按缸套內徑切好，挤放在活塞垫槽內，用螺帽紧住，即可使用（如图1所示）。如盤根磨損时，可在其內徑加垫，还可使用一个时期，既可減少修理时間，亦不影响水泵送水量。如系50公尺鑽探机用的

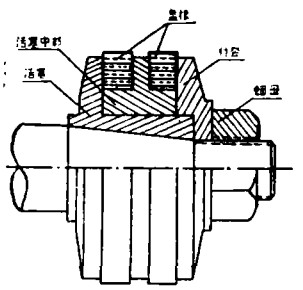

图1

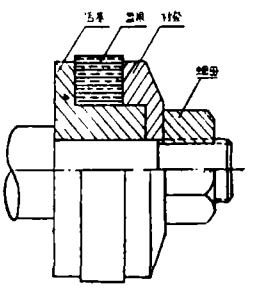

图2

水泵，則可將50公尺水泵牛皮碗和活塞去掉，改成帶有方槽之活塞垫以挤放盤根。活塞垫外徑以小于缸套內徑2～2.5公厘为宜。装后情况如图2所示。

罗旋盤根的价格較便宜，使用經济，各地五金公司均可購得。

© 1994-2009 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net