

目前的具体条件下，以蒐集群众报矿及旧矿产地的资料进行研究分析，选择重点进行检查，是发现各种具有工业价值矿产地的又省又快又好的可靠办法。

2. 普查找矿时应充分利用轻型山地工作，尽量揭露地表，以了解矿体产状及规模。

3. 对矿床的评价不能单独依靠地表资料，在作了一些轻型山地工作后，对深部亦应以稀疏的工程加以控制。

4. 为了了解地质构造及成矿规律，以期发现新

的矿床，必须围绕初步认为有价值的矿点外圈进行小面积的区域地质测量，以便山点扩展到面，再由面导出新点。

虽然我们在普查找矿工作中取得了以上的经验和体会，但是由于对矿床的评价过多的强调工业类型的意义，对白石岩重晶石含铅矿脉一度不感兴趣，以及当地表含矿较贫时，进行深部工作就犹豫不决，不敢大胆使用工作量，兼之部分同志存在好大喜多思想，也曾使工作走了一些弯路，这些都是应该引以为戒的。

鑽桿鎖接手的修復

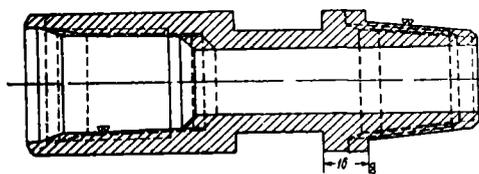
B.M. 福 罗 洛 夫

目前，在深孔岩心鑽进中，已广泛地采用了鎖接手来连接鑽桿。这一有价值的措施如果能和橡皮环共同使用，就能够大大的减少鑽桿磨損和鑽桿折断事故。

然而，这种方法会增加（和普通接手比较）鎖接手和套箍的磨損，特别是在硬岩斜孔或磨擦性大的岩石中鑽进时，它的磨損期限仅有一至一个半月。

在鑽进較軟岩石（砂質粘土、頁岩、煤等）的直孔时，鎖接手的表面磨損不大，只是絲扣部份磨損严重。在这种情况下，全套接手的使用日期可增加4~6个月。

为了节约资金，作者提出了一项修理鎖接手（见图）的极简单的方法，即按照磨損的程度，將已磨損



端的絲扣切去2或4扣，然后，再按图示进行車（外絲扣）或鏟（內絲扣）加工，并車制新的絲扣。一般祇对鎖接手單向磨損（与鑽桿连接的一端很少扭卸所以磨損慢——譯者註）較利害的表面进行車制修理。50公厘鑽桿鎖接手的外徑是65公厘，修理时可車至61—62公厘（如果鎖接手的一端經過修理則祇可用在不大于400公尺深的鑽孔）。修理一个鎖接手的費用不超过5盧布，經修复后的鎖接手，其耐用时间与新的比較是完全一样的。

修复工作，只需一台帶靠模裝置的螺紋車床，按一般操作技术即可进行。

刘亚夫 摘譯自“Разведка и охрана недр” 1958年第2期

卡槽式提引环的改进方法

宮 潤 成

鑽探工程中使用的提引环，在操作时，常常因提引套箍的上、下串动而失灵，发生跑管事故。分析其原因，是由于套箍不易控制，經常处于自由滑动状态，所以当昇降鑽具遇到阻碍时套箍极易跳起，致使鑽具滑出提引筐造成事故。

鑑于此，我队將卡槽式提引环进行了改制。改制方法是在套箍內壁的中間鑽一小孔，并在孔中焊接一个凸形鉄釘（见图1）；另外再在提引筐的外部（与

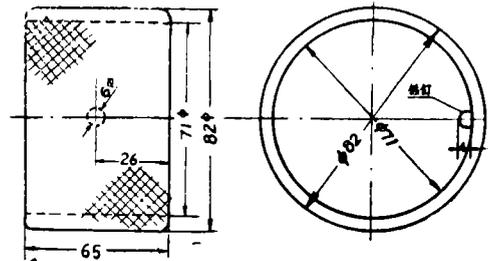


图 1

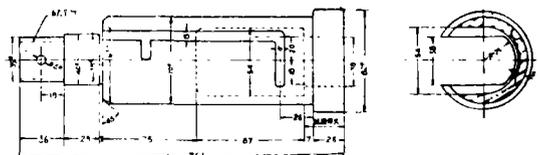


图 2

套箍接触面上）加工一个F形滑槽（见图2），其规格应与套箍內壁的凸形鉄釘相适宜，以便使鉄釘在槽中自由滑动。

經過这样改制后的提引环，在使用时由于套箍被本身的凹形鉄釘所控制，故不能发生跳起現象，从而避免了事故的发生，保证了昇降工序顺利进行。