

目前的具体条件下,以蒐集群众报矿及旧矿产地的资料进行研究分析,选择重点进行检查,是发现各种具有工业价值矿产地的又省又快又好的可靠办法。

2. 普查找矿时应充分利用轻型山地工作,尽量揭露地表,以了解矿体产状及规模。

3. 对矿床的评价不能单独依靠地表资料,在作了一些轻型山地工作后,对深部亦应以稀疏的工程加以控制。

4. 为了了解地质构造及成矿规律,以期发现新

的矿床,必须围绕初步认为有价值的矿点外圈进行小面积的区域地质测量,以便由点扩展到面,再由面导出新点。

虽然我们在普查找矿工作中取得了以上的经验和体会,但是由于对矿床的评价过多的强调工业类型的意义,对白石岩重晶石含铅矿脉一度不感兴趣,以及当地表含矿较贫时,进行深部工作就犹豫不决,不敢大胆使用工作量,兼之部分同志存在好大喜多思想,也曾使工作走了一些弯路,这些都是应该引以为戒的。

鑽桿鎖接手的修復

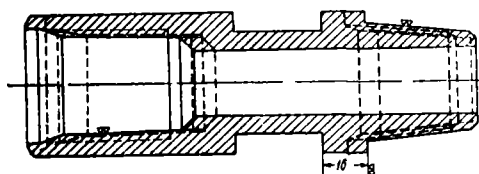
B.M. 福 罗 洛 夫

目前,在深孔岩心鑽进中,已广泛地采用了鎖接手来连接鑽桿。这一有价值的措施如果能和橡皮环共同使用,就能够大大的减少鑽桿磨损和鑽桿折断事故。

然而,这种方法会增加(和普通接手比较)鎖接手和套箍的磨损,特别是在硬岩斜孔或磨擦性大的岩石中鑽进时,它的磨损期限仅有一至一个半月。

在鑽进较软岩石(砂质粘土、頁岩、煤等)的直孔时,鎖接手的表面磨损不大,只是絲扣部份磨损严重。在这种情况下,全套接手的使用日期可增加4~6个月。

为了节约资金,作者提出了一项修理鎖接手(见图)的极简单的方法,即按照磨损的程度,将已磨损



端的絲扣切去2或4扣,然后,再按图示进行車(外絲扣)或鏜(內絲扣)加工,并車制新的絲扣。一般祇对鎖接手單向磨损(与鑽桿连接的一端很少扭卸所以磨损慢——譯者註)較利害的表面进行車制修理。50公厘鑽桿鎖接手的外徑是65公厘,修理时可車至61—62公厘(如果鎖接手的一端經過修理則祇可用在不大于400公尺深的鑽孔)。修理一个鎖接手的費用不超过5盧布,經修复后的鎖接手,其耐用時間与新的比較是完全一样的。

修复工作,只需一台帶靠模裝置的螺紋車床,按一般操作技术即可进行。

刘亚夫 摘譯自“Разведка и охрана недр” 1958年第2期

卡槽式提引环的改进方法

官 潤 成

鑽探工程中使用的提引环,在操作时,常常因提引套箍的上、下串动而失灵,发生跑管事故。分析其原因,是由于套箍不易控制,經常处于自由滑动状态,所以当升降鑽具遇到阻碍时套箍极易跳起,致使鑽具滑出提引环造成事故。

鑑于此,我队將卡槽式提引环进行了改制。改制方法是在套箍內壁的中間鑽一小孔,并在孔中焊接一个凸形鉄釘(见图1);另外再在提引环的外部(与

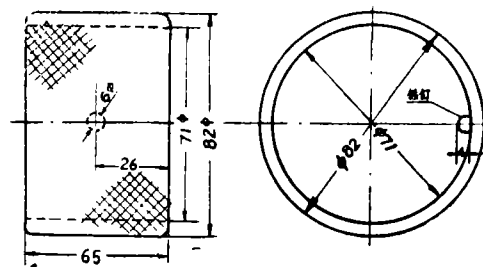


图 1

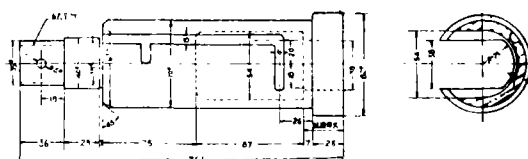


图 2

套箍接触面上)加工一个F形滑槽(见图2),其规格应与套箍內壁的凸形鉄釘相适宜,以便使鉄釘在槽中自由滑动。

經過这样改制后的提引环,在使用时由于套箍被本身的凹形鉄釘所控制,故不能发生跳起现象,从而避免了事故的发生,保证了升降工序顺利进行。