

圖5圖6)，該球化了的鋼粒由於繼續研磨，若鋼粒

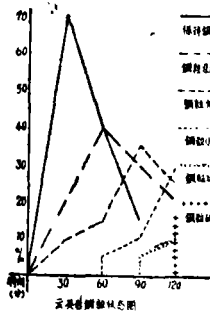


圖 5

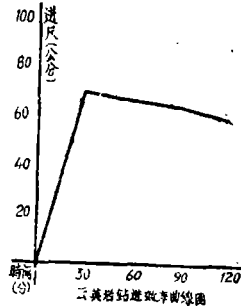


圖 6

的熱處理較好，強度較高，則可出現微鋼粉或鋼粒；如強度較低，則促使球化了的鋼粒形成層狀剝離，故出現了一些微小的碎片，在鋼粒球化的同時，還出現一種鋼粒因衝擊力和剪切力而產生的碎塊，尤其在 6 級以下的岩石裡更為顯著（見圖 7 圖 8），因此可以

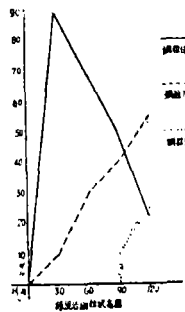


圖 7

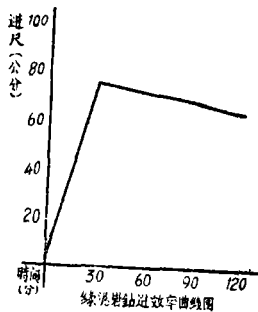


圖 8

推斷為因較大的軸心壓力，將鋼粒壓入軟岩石里受鑽具迴轉沖擊而使其破壞。根據鋼粒動態圖表發現七級岩石的鋼粒剝取狀態的變化，是呈現一種標準的過渡，並且通過鑽進效率的曲線和鋼粒動態曲線的對比結果也較均衡，因此可以稱為它是鋼粒剝取動態的分界岩石等級。

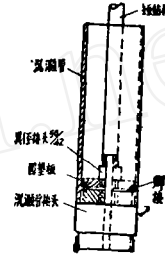
三、初步的結論：根據以上一系列的技術試驗和分析結果，可初步得出結論。鋼粒鑽進於正常的技術條件下，在七級以上的岩石為破碎稜角剝取；七級以下為刃角研磨剝取。

當然本礦區的岩石分階與客觀實際或其他勘探單位有所出入，因此結論的本身也存在着一定的誤差。所以確定鋼粒剝取原理的分界岩石等級是隨着各種岩石的可鑽性的變化而改變着。

註：因本礦區七級以下岩石的深度不大，並且其中多有七級以上的薄層，易破壞硬合金切削具，故一般在保證質量的基礎上，可採用鋼粒鑽進。

廢沉澱管接頭的再生方法

當沉澱管接頭與沉澱管的連接的絲扣部份已經磨壞，不能再很好的連接時，可以利用下面的方法進行改裝：（參看附圖所示）。



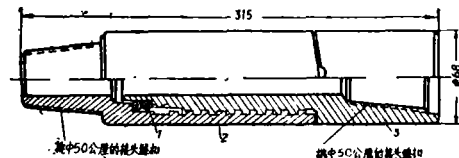
用厚10公厘的鋼板，切成與沉澱管內徑相同的一個圓墊板，中心鑽一孔，並車制與原來沉澱管接頭上部母扣一致的螺紋，沿墊板的一面鏟成斜面，然後沿斜面將該圓墊板釐焊在沉澱管內（參看附圖）。使用時鑽桿接頭絲扣扭過圓墊板上的母絲扣，再扭入沉澱管接頭上，鑽桿接頭上再接短鑽桿，這樣就可使用了。

（摘自地質部機械司編“地質勘探機械技術資料”第15期）

反事故接頭

反事故接頭（如圖）的用途是在卡鑽情況下，用以鬆開鑽桿，而不必使用左絲扣鑽桿。

它的構造（如圖）是由接頭3及接箍2兩



者組成，接頭的兩端分別以外絲鑽桿及岩心管接頭相連接；接頭與接箍連接是用螺距12公厘的方扣；為了防止沖洗液的漏失在接頭與接箍之間加入密封的膠皮環二道（如圖中1）；為了防止接頭與接箍的絲扣咬合過緊，它們的外部接觸處可參照聯軸節的原理做成斜面爪形。並保持一定距離。

如圖所示的反事故接頭是適用使用在 $\phi 50$ 鑽桿鑽進中，當鑽桿向左旋轉時，即很容易的從方絲扣處脫開，然後即可用矢鉗進行打撈。

（摘自地質部機械司編“地質勘探機械技術資料”第14期）