

表 4

未修正前的進尺		修正後的進尺		進 尺 數		岩 心 實 長	岩 心 採 取 率 %		備 註
起	止	起	止	修正前	修正後		修正前	修正後	
100.15	102.50	100.15	102.20	2.35	2.05	1.95	82.9	95.1	
102.50	103.35	102.20	103.35	0.85	1.15	1.15	135.3	100.0	

在上述修正方法中，可看出修正後岩心採取率有了變化，這是由於進尺數變化的原因。一般對岩心實長超過進尺的處理，不應把它放在編錄上，應當在每次的進尺中盡其可能的把殘留在井底的岩心拿上來。關於這一點地質局曾作過規定，但在鑽探現場中往往執行得不够認真，因之造成岩心磨損率的增高，甚至還可能造成事故，並導致回次採取率不能達到要求的後果。也有利用殘留岩心來提高岩心實際採取率的，這種作法必須糾正。

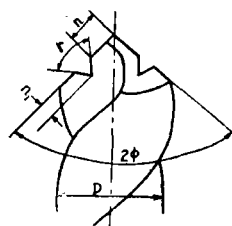
一般有關進尺的修正是先修正超過進尺的岩心實長，再修正井深平差，井深平差是以上次驗證到本次驗證的期間作為一個階段的。

上面所述的有關正確掌握鑽探進程中的空間位置的一些辦法，僅是在原始編錄中的一部份，至於依據這些資料進一步的在編製礦體的各種投影圖紙時，還要依據實際進行的鑽進方位、傾角來作適當的修正，關於這方面本文就不擬述及了。

使用多刃鑽頭加工接手孔

鞍山分局修配廠 曹 爾 忠

我廠在加工鑽桿接手的中孔時，使用了一種多刃鑽頭（如圖所示）這種鑽頭製作簡單，用普通鑽頭在砂輪上磨制加工即成。其規格尺寸見附表。使用此種鑽頭加工 $\phi 42$ 鑽桿接手時，轉數可達 750 轉/分，加工 $\phi 50$ 鑽桿接手時，轉數可達 600 轉/分。因而可提高加工效率一倍左右。



附表

符 號 規 格	2φ	n_1°	n_2°	r	D
φ42	116°	4	3	120°	22
φ50	112°	3	2	120°	17

（上接第 15 頁）

位）之長度即為殘留岩心之長度。但應注意石子或鑽粒之卡緊程度，因為在採取岩心後的升鑽過程中，可能由於鑽具的振動而使岩心向下滑動，而得出不正確的結果。故如石子或鑽粒把岩心卡得很緊，說明岩心尚未向下滑落，反之，量出的鑽頭空位只能作為確定殘留長度時之參考。

2. 在提取岩心後第二次下降鑽具中，往往因井下有殘留岩心而使鑽具不能立即降到井底。測量其深度與孔深之差，即為上次鑽進之殘留岩心長度，但往往由於井上鑽粉及鑽粒之堆積，或由於孔壁坍塌或掉塊等堆積物亦能使鑽具不能立即降到井底，故用此法確定殘留岩心長度時，應加考慮。

3. 若無上述兩種情況，或上述情況不足以確定

殘留岩心的長度時，可用計算法算出殘留岩心長度。即本次進尺加上次鑽進之殘留岩心長度減去本次鑽進提取之岩心長度，再適當除掉岩心磨耗即為本次鑽進之殘留岩心長度。但岩心磨耗數字不能絕對正確，故此種計算方法亦不太可靠。

在上述三種方法中，第二種方法因井下常有殘留岩鑽粉，鑽粒，掉塊等堆積，第三種方法因岩心磨損情況不易估計正確，因此影響了其計算的準確性。故在極大多數情況下，均應用第一種方法，特別是石子或鑽粒把岩心卡得很緊的情況下，求出的殘留岩心長度是很可靠的，而只有根據可靠的殘留岩心長度才能正確的確定換層深度。