

图 2 連結断面图

时应特别注意六方套筒中的空隙，以使键有活动之余地。調好后就可开始按下大刀架閘把縱向进刀加工。

三、制作注意事项

在设计制作装置时，各部尺寸可自行考虑决定，但其中应当注意选择连接螺丝(9)的直径，我们过去曾用 3/4" 的连接螺丝，使用中发現容易扭弯，应当改用直径在 1" 以上的连接螺丝较为合适。

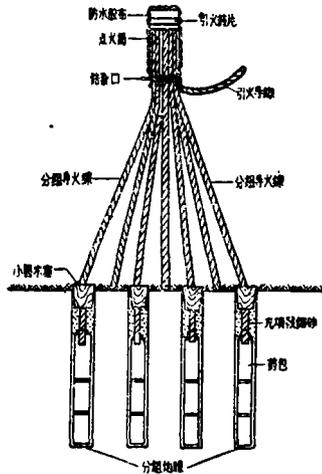
使用点火筒点燃导火线的经验

朱明恕

为了克服在多炮眼和滴水过大的豎井工作面上，用导火线点燃起爆的困难，并节约导火线，我们最近改用点火筒来点燃起爆，效果很好。

点火筒是用质量好的厚牛皮纸，制成 2—3 层一端无口的小圆筒。筒径根据分组导火线的多少来决定，一般为 15~20 公厘，筒长为 100 公厘。筒的外皮要严密涂上防水涂料，筒内装有引火药片。引火

眼数，按先后爆破次序，分组排号报给井口做炮人员，做炮人员将本次用量的点火筒和分组导火线在加工房连接好。其连接方法是先将 2~3 片药片放入点火筒的底部，再将分组导火线与一根引火导火线(引火导火线长度可根据到达安全地点的时间长短来决定)的点燃端顶齐后，用细棉纱结紮在一起。为了扩大导火线药芯的燃烧面积，将点燃端的药芯稍微用指甲刮开一点，再插入点火筒底部与引火药片紧密接触，点火筒上口用粗棉纱紮紧，紮口处要涂上防水涂料。为了使爆破工在井下向炮眼内装炮时不混乱，并能使每个炮按次序爆破，做炮人员应将每个点火筒内的导火线长短和先后爆破次序用竹牌排成号做标记，爆破工向炮眼内装炮时按排号次序装填。为了防止在爆破过程中先爆的将后爆的炮眼的导火线抽出，炮眼口除用良好的堵塞物充填外，并在眼的上口塞上一小圆木塞。使用点火筒点燃不仅操作方便，而且可以节约爆破材料，一次爆破 20 多个炮眼时，只用 4~5 个点火筒即可，并可减少人力，保证生产安全。



药片是用细黑色火药 75~80%、石腊 13%、松香 7% 混合制成。每片厚 5 公厘，直径依点火筒的直径大小来决定，每个点火筒内的药片用量 2~3 片。

当工作面凿岩将要完毕时，凿岩工将本次凿岩的

使用此一方法时，应注意使引火药片保持干燥，其用量和成份要配的适当，特别是细黑色火药超过 80% 时，最易把点火筒底端打碎，造成盲炮。点火筒外皮和紮口处要有很好的防水涂料，用绝缘布最好，它不但抗水性很大，当药片燃烧时还能保持筒皮的耐碎性。分组导火线与点火筒要紧密连接，不得脱离引火药片，爆破工向炮眼内装炮时，要特别小心防止排号炮装错和分组导火线由点火筒内抽出等现象。