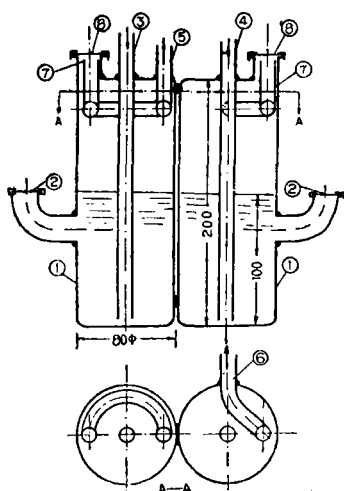




挤入进气管④中，形成水塞，使爆炸气体不能进入进气管④，防止了乙炔发生器爆炸。

假若第一道装置未起作用，爆炸波将在第二个装置内再作用一次，冲破橡皮薄膜，排出器外。因此这种装置也称为“双保险”安全罐。

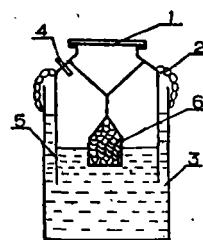
另外应注意进气管的直径应与软管相配合；容器和连接各部必须密合，不能漏气；橡皮薄膜应经过多次试验，确定适当厚度（一般为自行车内胎之一半厚）；进气管不可离容器底部太高，一般不超过10公厘。

## 乙炔发生器的安全结构

• 403 队安全技术科 •

我队过去使用的乙炔发生器，由于结构不当，发生回火后，易将浮筒崩起酿成肇事。因此我们将乙炔发生器的结构进行了初步改进。经试验与生产实践证明。虽然在技术上不够成熟，但对保证安全生产，却起了良好的作用。现将这种改进方法介绍如下，供作参考。

过去使用的乙炔发生器上盖是用铁质制成的。当发生回火后，由于混合气的强大压力，容易产生爆炸事故。针对这种情况，我们用厚1/16吋的胶皮代替铁质上盖，（见图之1）其他部份仍不变动。



具体作法是（见图）将原来的铁质上盖去掉，在上面的空心圆形铁板（厚 $\frac{1}{8}$ 吋）上，用 $\frac{1}{8}$ 吋的螺丝钉（16个）将胶皮盖（1）环固于上面。这样当发生回火时，混合气即可将胶皮盖崩毁，而使混合气排出避免发生爆炸。

另外应将浮筒（5）和外筒（3）用 $\frac{1}{8}$ 吋铁链（2）联结，以防浮筒崩出（4）为空气排出管。

## 无水安全罐介绍

• 吴 秀 文 •

无水安全罐是我队为了防止乙炔发生器回火产生爆炸而设计的一种安全装置。

### 一、构造

无水安全罐的构造见图示。本体（1）是用1.4公厘的钢板焊制而成，高300公厘，直径108公厘，上下用盖封闭，中间按有中心管（4），围绕中心管镶有七块

带有 $\phi 6$ 鑽孔的伞形滤板（2），在中心管中插有出气管（5），在中心管下部镶有锥度铜套（9），铜套上面按有保险皮套（10），本体按坐在弹簧座（7）上。在无水安全罐旁侧按有进气管（3），接在乙炔发生器上，即构成整个装置。

### 二、作 用

在正常工作状态时，乙炔气经进气管（3）引入安